

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 20 万套免漆门智能化生产线		
项目代码	2201-410423-04-01-377993		
建设单位联系人	杜占村	联系方式	15617596000
建设地点	河南省平顶山市鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内		
地理坐标	(E: 112 度 56 分 6.743 秒, N 33 度 47 分 21.161 秒)		
国民经济行业类别	C2110 木质家具制造	建设项目行业类别	“十八、家具制造业”“木质家具制造 211*”“其他（仅分割、组装的除外；年使用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	鲁山县产业集聚区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2201-410423-04-01-377993
总投资（万元）	31500	环保投资（万元）	168.8
环保投资占比（%）	0.54	施工工期	/
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	8316
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《鲁山县产业集聚区发展规划（2009-2020）》 审批机关：河南省发展和改革委员会 审批文号：豫发改工业【2010】2041号 审批时间：2010年12月31日 规划名称：《鲁山县产业集聚区发展规划调整方案》 审批机关：河南省发展和改革委员会		

	<p>审批文号：豫发改工业【2012】2076号</p> <p>审批时间：2012年12月8日</p> <p>2014年《鲁山县产业集聚区空间规划（2014-2020）》</p>
规划环境影响评价情况	<p>名称：《鲁山县产业集聚区空间规划（2014-2020）环境影响报告书》；</p> <p>编制单位：南京国环环境科技发展股份有限公司</p> <p>审批文号：平环监表【2016】20号</p> <p>审批机关：平顶山市生态环境局</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>一、与鲁山县产业集聚区空间规划的符合性分析</p> <p>1.1、规划简述</p> <p>鲁山产业集聚区总体上位于鲁山城区的东北，由郑尧高速和昭平台北干渠分割为南北两个组团，其中南部片区和鲁山主城区紧密相连，北部片区位于郑尧高速公路以北，距主城区约两公里。</p> <p>1.1.1规划范围</p> <p>本次规划范围包括北部片区和南部片区两个组团，总规划面积为1633公顷。</p> <p>北部片区：分成两个片区，分别位于县城东北部和西北部。北片区一西至青年路，南至同盟路，北至福海路，东至福海东路；北片区二西至梁张路，南至同盟路，北至建工路，东至建设路。北片区规划面积为853.24公顷。</p> <p>南部片区：位于鲁山县城东部，北临人民路，东至牛郎路，西至鲁兴路，南至鲁平大道，规划面积779.76公顷。</p> <p>1.1.2 规划年限</p> <p>本次规划期限为2014-2020年；其中，近期为2014-2017年，远期为2018-2020年。</p> <p>1.1.3发展定位</p> <p>以电子信息产业（智能终端产品为主）、非金属矿物制品（耐火材料、天然石材制品为主）、轻纺产业（加工组装类终端产品为主）为主导产业。建设成为洛-平-漯产业发展带上的新兴增长点，河南省有一定</p>

	<p>影响力的非金属矿物产品制造基地，河南中部重要的轻工产业基地。</p> <p>1.1.4工业用地规划</p> <p>规划一类工业用地227.64公顷，占总规划用地面积的14.17%，主要位于大浪河的东侧；二类工业用地485.78公顷，占总规划用地面积的30.24%，主要位于大浪河西侧与主城区之间以及兴工路以南的区域；三类工业用地297.39公顷，占总规划用地面积的18.51%，主要位于北部片区兴工路以北、瞿店河以东的区域以及西北片区的石材城产业区。</p> <p>规划工业用地1010.82公顷，占规划建设用地的62.93%。</p> <p>1.1.5空间布局</p> <p>1.1.5.1主导产业选择</p> <p>根据鲁山县产业集聚区产业资源状况、发展基础及产业发展潜力，电子信息产业（智能终端产品为主）、非金属矿物制品（耐火材料、天然石材制品为主）、轻纺产业（加工组装类终端产品为主）作为鲁山县产业集聚区的主导产业。</p> <p>1.1.5.2 产业空间布局</p> <p>将鲁山县产业集聚区划分为五个产业园：非金属矿物制品产业区、标准化厂房区、轻纺产业区、电子信息产业区、配套生活区。</p> <p>非金属矿物制品产业区：人民路以北区域，规划面积为8.3平方公里。重点发展新型墙体材料行业、耐火建材产业、矿物质深加工等。</p> <p>纺织产业亚园区：鲁兴路以东、织女路和新兴路以西、泰山路以北规划为轻纺产业区，规划面积为2.14平方公里。重点发展纺织服装工业、旅游产品等产业。</p> <p>电子信息产业亚园区：新兴路以东、泰山路以北、牛郎路以西、光明路以南区域以及迎宾大道以东、人民路以南、泰山路以北、牛郎路以西区域规划为电子信息产业亚园区，规划面积为3.74平方公里。重点发展智能终端产品。</p> <p>标准化厂房区：兴工路与纬三路区域规划为标准化厂房区，规划面积为0.28平方公里。</p>
--	---

配套生活区：兴国路与同盟路之间、中州路与人民路之间、鲁兴路与鲁平大道之间以及创业大道与人民路之间区域规划为配套生活区，规划面积为1.84平方公里。

1.2 本项目规划符合性分析

1.2.1 本项目与鲁山县产业集聚区空间规划符合集聚区发展定位

本项目位于鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内，建设免漆门智能化生产线，主要产品为免漆门，该项目已取得鲁山县产业集聚区管理委员会关于本项目的备案证明（见附件2），为允许入驻的项目。

1.2.2 本项目用地符合集聚区规划

本项目用地位于鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内，该用地为鲁山县产业集聚区规划的工业用地，本项目用地符合集聚区用地规划（附图3）。

综上所述，本项目建设符合鲁山县产业集聚区空间规划的要求。

2、与鲁山县产业集聚区空间规划（2014-2020）环境影响评价的符合性分析

鲁山县产业集聚区空间规划（2014-2020）环境影响报告书集聚区企业准入条件，本项目选址位于非金属矿物制品业区内，本项目与企业准入条件的对比分析见下表。

表1-1 本项目与鲁山县产业集聚区企业准入条件的对比表

行业	规划环评要求		本项目情况
	优先引入类别	禁止引入类别	
非金属矿物制品业	1、新型墙体和屋面材料、绝热隔音材料、建筑防水和密封等材料的开发与生产； 2、150 万平方米/年及以上、厚度小于 6 毫米的陶瓷板生产线和工艺装备技术开发与应用； 3、5 万吨/年及以上无碱玻璃纤维池窑拉丝技术和高性能玻璃纤维及制品技术开发与生产 4、使用合成矿物纤维、芳纶纤维等作为增强材料的无石棉摩擦、密封材料新工艺、新产品开发与生产	1、水泥、玻璃行业等废气严重污染环境的项目； 2、列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中限制类和禁止类的项目。	本项目外购密度板、门套线等生产免漆门。不属于优先引入的类别，也不属于禁止引入的类别，属于允许类。

	<p>5、信息、新能源、国防、航天航空等领域用高品质人工晶体材料、制品和器件生产装备技术开发；高纯石英原料、石英玻璃材料及其制品制造技术开发与生产；航天航空等领域所需的特种玻璃制造技术开发与生产</p> <p>6、高新技术领域需求的高纯、超细、改性等精细加工的高岭土、石墨、硅藻土等非金属矿深加工材料生产及其技术装备开发与制造</p> <p>7、30 万平方米/年以上超薄复合石材生产；机械化石材矿山开采；矿石碎料和板材边角料综合利用生产及工艺装备开发</p> <p>8、废矿石、尾矿和建筑废弃物的综合利用</p> <p>9、农用田间建设材料技术开发与生产</p> <p>10、利用工业副产石膏生产新型墙体材料及技术装备开发与制造</p> <p>11、应用于工业、医学、电子、航空航天等领域的特种陶瓷生产及技术、装备开发</p>		
	<p>由上表可知，本项目外购密度板、门套线等生产免漆门，不属于优先引入的类别，也不属于禁止引入的类别，属于允许引入的建设项目。</p>		

其他 符合 性分 析	1、产业政策相符性分析 经查国家发展和改革委员会第 29 号令《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目设备、产品及规模均不在限制类和淘汰类的范畴，本项目属于“允许”类建设项目。且本项目工艺装备和产品不在行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录之列。本项目已在鲁山县产业集聚区管理委员会备案，项目代码为 2201-410423-04-01-377993（见附件 2），因此本项目的建设符合国家的产业政策。项目建设情况与备案相符性详见表 1-1。			
	表 1-1 项目建设情况与备案相符性			
	类别	备案内容	项目建设内容	相符性
	项目名称	年产20万套免漆门智能化生产线	年产20万套免漆门智能化生产线	相符
	建设单位	平顶山格林福工贸有限公司	平顶山格林福工贸有限公司	相符
	厂址	河南省平顶山市鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内	河南省平顶山市鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内	相符
	投资	31500万元	31500万元	相符
	建设内容	建设标准厂房1.5万平方米	建设标准厂房8316平方米	项目实际建筑面积比备案建筑面积小，相符。
	工艺	门扇：下料—数控铣型—打磨—喷胶—覆膜—组框—压合—自动上下料四面锯—自动回转线封边—连线打孔—质检—包装—发货； 门套：打磨—喷胶—覆膜—压合—下料—双向自动封边—双向自动开槽—档线钉装—质检—包装—发货； 套线：下料—钉装—PUR包覆—精裁—配套—质检—包装	门扇：下料—数控雕刻—打磨—喷胶—覆膜—组框—涂胶冷压—自动上下料四边锯—自动回转线封边—连线打孔—质检—包装—发货； 门套：打磨—喷胶—覆膜—涂胶冷压—下料—双向自动封边—双向自动开槽—档线钉装（打孔）—质检—包装—发货； 套线：成品套线—PUR包覆	相符

	<u>—发货—</u>	<u>—精裁—配套—质检—包装—发货—</u>	
主要设备	冷压机10台，涂胶机3台，中央吸尘系统2套，数控机床5台，推台锯8台，PUR包覆机5台，左右连线封边开槽机2台，立轴铣5台，档条组装机2台，智能化柔性加工生产线2套（含自动上下料，四边锯，自动回转封边机，锁孔机，扫码机），覆膜机3台，砂光机1台，空压机1台。	冷压机9台，涂胶机2台，中央吸尘系统1套，数控机床（加工中心）3台，推台锯3台，PUR包覆机3台，左右连线封边开槽机1台，立轴铣2台，档条组装机1台，智能化柔性加工生产线1套（含自动上下料，四边锯，自动回转封边机，锁孔机，扫码机），覆膜机3台，砂光机1台，空压机1台等。	经企业考察，外购生产效率高的设备，实际购买设备数量较备案设备数量少，相符

2、与“三线一单”相符性分析

①生态保护红线

“生态保护红线”是“生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。根据平顶山市人民政府《关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（平政〔2021〕10号）：

“优先保护单元指具有一定生态功能、以生态环境保护为主的区域。突出空间用途管控，以生态环境保护优先为原则，依法禁止或限制有关开发建设活动，优先开展生态保护修复，提高生态系统服务功能，确保生态环境功能不降低。重点管控单元指人口密集、资源开发强度较大、污染物排放强度相对较高的区域。主要推动空间布局优化和产业结构转型升级，深化污染治理，提高资源利用效率，减少污染物排放，防控生态环境风险，守住环境质量底线。

一般管控单元指除优先保护单元和重点管控单元之外的其他区域。主要落实生态环境保护的基本要求，生态环境状况得到保持或优化。全市国土空间按优先保护单元、重点管控单元、一般管控单元三大类共分为 65 个生态环境管控单元。其中，优先保护单元 23 个，面积占比 34.63%；重点管控单

元 35 个，面积占比 32.13%；一般管控单元 7 个，面积占比 33.24%。”

本项目位于鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内，项目所在地周边无自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水源保护区等环境敏感区。

根据《平顶山市生态环保红线方案》按照划定结果，平顶山市生态保护红线总面积为 1591.35 平方公里，占国土面积比例为 20.13%。主要分布于平顶山市西部外方山区、北部与郑州市、许昌市交界处、南部与南阳市交界处、中部白龟山水库周边、汝河沿线和南水北调中线干渠沿线。

根据本项目所在地的实际情况，结合平顶山市生态红线分布图本项目所在地不在生态红线保护范围内，符合生态红线保护要求。

②资源利用上线

本项目为木质家具制造业，本项目营运过程中消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，不会突破当地资源上限，符合资源利用上限要求。

③环境质量底线

本项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级及修改单标准；声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB096-2008）2 类标准要求；地表水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准要求；

本项目边界声环境均能够满足相应的标准要求，环境空气质量 PM₁₀、PM_{2.5} 不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中规定的二级标准要求，本项目运营期废气经废气处理措施处理后排放量较少，固体废物均能得到合理处置，噪声对周边环境影响较小，生活污水经化粪池处理后经集聚区污水管网进入集聚区污水处理厂进行处理。项目运行后不会改变本地区的环境质量，符合环境质量底线要求。

④环境准入负面清单

本项目为木质家具制造项目，位于平顶山市鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内，根据平顶山市人民政府《关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（平政〔2021〕10号）附件3平顶山市“三线一单”分区管控单元名单及《关于组织实施平顶山市“三线一单”生态环境分区管控准入清单的函》（平环函〔2021〕121号）（附件2各县市区管控单元生态环境准入清单）可知，本项目不在鲁山县环境管控单元负面清单内。

本项目所在区域涉及的环境管控单元生态环境准入条件如下表：

表 1-2 平顶山市鲁山县环境管控单元生态环境准入清单要求

环境 管控 单元 编码	环境 管控 单元 名称	行政区 划	管控单 元分类	环境 要素 类别	管控要求	本项目 情况	符合 情况
ZH410 423200 01	鲁山县 产业集 聚区	/	重点管 控单 元	空间 布局 约束	1.禁止引进不符合国家产业政策、行业准入条件和集聚区准入清单以外的项目，同时禁止引入高水耗、高能耗和高物耗的项目。 2.禁止新建印染、制革、酿造、电镀等污染严重的企业。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。 3.对规划区内受影响及已建企业卫生防护距离内的现有居民区需尽快搬迁；规划建设的工业区内不得新建居民区、学校、医院等环境敏感目标。 4.严控随意改变各用地功能区使用功能，并注重节约集约用地。	本项目为木制免漆门生产项目，主要能源为电，不属于高耗能项目。	符合
				污染 物排 放管 控	1.严格执行污染物排放总量控制制度，区内现有企业改扩建要做到“增产不增污”，严格控制大气污染物的排放。 2.推进集中供热、供气，新建项目不得建设燃煤锅炉。 3.重点行业（炭素、工业涂装等）二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 逐步推行大气污染物特	本项目喷胶房废气经过“水帘+过滤棉+UV光氧催化+活性炭吸	符合

						<p>别排放限值。新改扩建建设项目主要污染物排放应满足总量减排要求。</p> <p>4.新建、改建、扩建涉 VOCs 排放项目应加强废气收集，安装高效治理设施，严格 VOCs 无组织排放治理。</p> <p>5.“一河一策”制定综合整治方案并组织实施，确保河流水质稳定达标。</p> <p>6.新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。</p> <p>7.新建耗煤项目应严格按照规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。</p> <p>8.“两高”行业建设项目应满足国家相关超低排放要求。</p>		<p>附设备”处理后经 15m 高排气筒排放。晾干、覆膜、涂胶冷压、封边等过程中产生的有机废气经集气管道引入喷胶房“过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附”废气处理设备中处理后经 15m 高排气筒排放。</p>	
	ZH41042330001	鲁山县一般管控单元	河南省平顶山市鲁山县	一般重点管控单元	土壤风险重点管控单元	空间布局约束	<p>1.原则禁止新增尾矿库。</p> <p>2.新建涉 VOCs 排放的工业企业应从原辅材料和污染治理方面从严要求，原辅材料采用国家规定标准的原料，VOCs 治理采用两种以上治理设施串联使用，VOCs 排放必须达标排放。</p> <p>3.新建或扩建城镇污水处理厂必须满足或优于一级 A 标准。</p>	<p>企业建立原辅材料台账，记录胶黏剂的采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。本项目喷胶房废气经过“水帘+过滤棉+UV 光氧催化设备+活性炭吸附设备”处理后经 15m 高</p>	符合

								排气筒排放。晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等过程中产生的有机废气经集气管道引入喷胶房“过滤棉+UV光氧催化+活性炭”废气处理设备中处理后经15m高排气筒排放。有机废气处理后均能达标排放。	
						污 染 物 排 放 管 控	1、禁止使用不符合国家标准和本省使用要求的机动车船、非道路移动机械用燃料。 2、禁止含重金属废水进入城市生活污水处理厂。 3、涉重行业企业综合废水排放口重金属污染物应达到国家污染物排放标准限值要求。 4、严禁涉重金属废气排放行业企业废气中重金属污染物超标排放。 5、禁止填埋场渗滤液直排或超标排放。	本项目运输车辆及非道路移动机械使用符合国家标准和本省使用要求的燃料。	符合
						环 境 风 险 防 控	1.加强涉水污染源治理和监管,建立上下游水污染防治联动协作机制,严格防范水环境污染风险。 2.按照土壤环境调查相关技术规定,对垃圾填埋场周边土壤环境状况进行调查评估。对周边土壤环境超过可接受风险的,应采取限制填埋废物进入、降低人体暴露健康风	本项目生活污水经化粪池处理后进入集聚区污水管网。水帘用水循环使用,不外	符合

						险等管控措施。	排。生活垃圾交由环卫部门处理,不进行垃圾填埋。	
					资源开发效率要求	加强水资源开发利用效率,提高再生水利用率。	生活污水经化粪池处理后经管道进入集聚区污水处理厂进一步处理。水帘用水循环使用,不外排。	符合

综上所述,本项目符合生态环境准入要求。综上所述,本项目建设内容符合“三线一单”的相关要求。

3、与河南省生态环境保护委员会办公室文件《关于印发河南省 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》(豫环委办〔 2022 〕 9 号)相符性分析

2022 年 4 月 3 日,《河南省 2022 年大气污染防治攻坚战实施方案》、《河南省 2022 年水污染防治攻坚战实施方案》、《河南省 2022 年土壤污染防治攻坚战实施方案》、《河南省 2022 年农业农村污染治理攻坚战实施方案》发布实施,本项目与该文件相符性分析见下表。

表 1-3 与豫环委办〔 2022 〕 9 号相符性分析

项目	主要内容	本项目情况	相符性
河南省 2022 年大气污染防治	14.提升扬尘污染防治水平。 实施扬尘治理智慧化提升工程,持续推进扬尘治理监控平台建设,加强国、省道道路扬尘监控能力建设,逐步纳入省级监控平台。深入开展扬尘治理专项行动,严格落实《城市房屋建筑和市政基础设施工程及道路扬尘污染差异化评价标准》《河南省房屋建筑和市政基础设施工程扬尘治理	本项目施工期主要为生产车间的建设,施工过程中严格依照大气污染防治	相符

	治攻坚战实施方案	<p>监控平台数据接入标准》要求，对扬尘重点污染源实行清单化动态管理，强化开复工验收、“三员”管理、“两个禁止”等扬尘治理制度机制，实施渣土车密闭运输、清洁运输，完善降尘监测和考评体系。持续做好城市公共道路清扫保洁，加大专业道路清扫机械的配备和使用，有效提升国省道、县乡道路、城乡结合部和背街小巷等各类道路清扫保洁效果，对城市公共区域、长期未开发建设裸地，以及废旧厂区、物流园、大型货车停车场等进行排查建档并采取防尘措施。大型煤炭、矿石等干散货码头、物料堆场全面完成抑尘设施建设和物料输送系统封闭改造。加强餐饮油烟污染治理，强化日常监督管理，规范治理设施运行管理，现场监管月抽查率不低于20%。</p>	治攻坚战实施方案要求进行施工，减少施工扬尘产生。	
		<p>18.综合治理恶臭突出环境问题。加强污水处理、垃圾处理、畜禽养殖、橡胶、塑料制品、食品加工等行业恶臭污染治理。对垃圾、污水集中式处理设施，加大装置密闭和废气收集力度，采取除臭措施；规模化畜禽养殖企业（场）应加强粪污收集和处理，采取恶臭气体和氨排放治理措施；橡胶、塑料、食品加工等行业强化恶臭气体收集和治理；恶臭投诉集中的工业园区、重点企业安装运行特征因子有组织排放和无组织排放在线监测预警系统。</p>	<p>本项目生活污水经化粪池处理后经管道进入集聚区污水处理厂进一步处理；水帘用水，循环使用，不外排；对地表水环境影响较小。生活垃圾交由环卫部门统一处理。</p>	相符
		<p>23.加快推进低VOCs含量原辅材料源头替代。加大科技攻关，推广新兴技术和原辅材料，各省辖市制定实施汽车制造、工业涂装、家具制造、包装印刷、钢结构制造、工程机械等行业溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用低VOCs含量原辅材料替代计划。在房屋建筑和市政工程中，推广使用低VOCs含量涂料和胶粘剂；除特殊功能要求外的室内地坪施工、室外构筑物防护和道路交通标志全面使用低VOCs含量涂料。加强涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂VOCs含量限值标准的检测与监管，组织开展生产、销售环节产品质量的联合</p>	<p>本项目使用水性胶黏剂，属于低VOCs含量的胶黏剂。</p>	相符

	<p>检查，曝光不合格产品并追溯其生产、销售、进口、使用企业，依法追究责任。对原辅材料全部实施源头替代的企业或生产工序，在重污染天气应急管控期间可实施自主减排。对无法实现低VOCs原辅材料替代的工序，在保证安全情况下，应在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施，收集处理VOCs废气。</p>		
	<p>24.开展简易低效VOCs治理设施升级改造。各省辖市组织对涉VOCs企业治理设施建设情况、工艺类型、处理能力、运行情况、耗材或药剂更换情况、能源消耗情况和废过滤棉、废催化剂、废吸附剂、废吸收剂、废有机溶剂等二次污染物规范化处置情况进行全面检查，对治理设施设计不规范、与生产系统不匹配，单独使用光催化、光氧化、低温等离子等低效技术，治理设施建设和运行效果差的，建立清单台账，力争2022年6月底前基本完成升级改造并开展检测验收，严把工程质量，确保稳定达标排放。</p>	<p>本项目喷胶、晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等全部在全封闭生产车间内进行。喷胶工序产生的有机废气通过“水帘+过滤棉+UV光氧催化+活性炭吸附设备”处理后经15m高排气筒排放。晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等过程中产生的有机废气经集气管道引入喷胶房“过滤棉+UV光氧催化+活性炭吸附设备”废气处理设备中处理后经15m高排气筒达标排放。</p>	相符
	<p>25.提升VOCs无组织排放治理水平。2022年5月底前，全面排查含VOCs物料储存、转移和输送、设备与管线</p>	<p>本项目胶黏剂全部使用</p>	相符

	组件、敞开液面以及工艺过程等环节无组织排放情况，组织开展VOCs抽测，开展工业涂装、印刷行业挥发性有机物排放标准执行情况检查，对达不到相关标准要求的问题进行整治。石化、煤化工、制药、农药行业重点治理储罐配件失效，装载和污水处理密闭收集效果差，装置区废水预处理池、废水储罐废气未收集，LDAR工作不符合标准规范等问题；焦化行业重点治理酚氰废水处理无密闭、煤气管线及焦炉等装置泄露问题；工业涂装、包装印刷等行业重点治理集气罩收集效果差、含VOCs原辅材料和废料储存不密闭等问题。	密封桶暂存、转移。	
河南省 2022 年水 污染 防治 攻坚 战实 施方 案	工作目标：完成国家下达的和我省确定的地表水环境质量年度目标任务。县级以上城市集中式饮用水源地取水水质达标率达到100%（自然本底值高除外），南水北调中线工程丹江口水库陶岔取水口水质稳定达到Ⅱ类。	本项目生活污水经化粪池处理后经管道进入集聚区污水处理厂进一步处理。水帘用水，循环使用，不外排。对地表水环境影响较小。	相符

因此，本项目符合《关于印发河南省 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（豫环委办〔2022〕9 号）相关要求。

4、与平顶山市 2021 年工业企业大气污染物全面达标提升行动方案（平环[2021]57 号）相符性分析

2021 年 4 月 19 日，平顶山市 2021 年工业企业大气污染物全面达标提升行动方案（平环[2021]57 号）发布实施，本项目与该文件相符性分析见下表。

表 1-4 与平环[2021]57 号相符性分析

项目	主要内容	本项目情况	相符性
平顶山市 2021	钢铁、水泥、火电、焦化、铝工业、印刷工业及涉及工业涂装工序企业大气污染物排放全面实现河南省地方污染物排放	本项目喷胶、晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等全部在全封闭生产	相符

	年工业企业大气污染物全面达标提升行动方案（平环[2021]57号）	标准限值要求。	车间内进行。喷胶工序产生的有机废气通过“水帘+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”处理后经 15m 高排气筒排放。晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等过程中产生的有机废气经集气管道引入喷胶房“过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附”废气处理设备中处理后经 15m 高排气筒达标排放，满足河南省地方污染物排放标准限值要求。	
		（二）大力提升有组织排放治理水平。各县（市、区）生态环境分局（含城乡一体化示范区环保局、高新区城建环保局，下同）督促相关企业因厂制宜选择成熟可靠的环保治理技术，鼓励采用覆膜滤料袋式除尘器、湿式静电除尘器、高效滤筒除尘器等除尘设施；烟气脱硫应实施增容提效改造等措施，提高运行稳定性，取消烟气旁路；工业锅炉、工业炉窑应采用低氮燃烧技术；排放挥发性有机物的企业应根据挥发性有机物组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术，除采用浓缩+焚烧（催化燃烧）工艺外，禁止采用单一低温等离子、光催化、光氧化、喷淋吸附等治理技术。采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，并按设计要求足量添加、及时更换，并做好活性炭购买、更换、废活性炭暂存转运记录。普遍采用活性炭吸附有机废气的园区应当建设统一的脱附、再生处理中心，涂装类园区应当统筹规划建设集中涂装中心。	本项目运营过程木加工、打磨工序产生的颗粒物经管道引入车间配套的中央除尘器处理后经 15m 高排气筒排放。喷胶工序产生的有机废气通过“水帘+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”处理后经 15m 高排气筒排放。晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等过程中产生的有机废气经集气管道引入喷胶房“过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”废气处理设备中处理后经 15m 高排气筒达标排放，选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，并按设计要求足量	相符

			添加、及时更换，并做好活性炭购买、更换、废活性炭暂存转运记录。喷胶房产生喷胶颗粒物通过“水帘+过滤棉”进行处理。	
		<p>（三）强力推进无组织排放治理效果。各县（市、区）生态环境分局督促相关企业认真组织企业进行自查，建立无组织排放问题清单，加强物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等；生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集，将无组织排放转变为有组织排放进行控制，对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式，提高废气集气效率。</p>	<p>本项目喷胶、晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等全部在全封闭生产车间内进行。喷胶工序产生的有机废气通过“水帘+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”处理后经 15m 高排气筒排放。晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等过程中产生的有机废气经集气管道引入喷胶房“过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”废气处理设备中处理后经 15m 高排气筒达标排放。喷胶房产生喷胶颗粒物通过“水帘+过滤棉”进行处理。</p>	相符
<p>因此，本项目符合平顶山市 2021 年工业企业大气污染物全面达标提升行动方案（平环[2021]57 号）相关要求。</p> <p>5、与平顶山市污染防治攻坚战领导小组办公室文件《关于印发平顶山市 2021 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（平攻坚办[2021]37 号）相符性分析</p> <p>2021 年 5 月 31 日，《平顶山市 2021 年大气污染防治攻坚战实施方案》、《平顶山市 2021 年水污染防治攻坚战实施方案》、《平顶山市 2021 年土壤污染防治攻坚战实施方案》、《平顶山市 2021 年农业农村污染治理攻坚战</p>				

实施方案》发布实施，本项目与该文件相符性分析见下表。

表 1-5 与平攻坚办[2021]37 号相符性分析

项目	主要内容	本项目情况	相符性
平顶山市 2021 年大气污染防治攻坚战实施方案	18. 加强扬尘综合治理。开展扬尘污染综合治理提升行动，推动扬尘污染防治常态化、规范化、标准化。比照省模式，市控尘办结合扬尘污染治理实际，分解下达各县（市、区）可吸入颗粒物（PM ₁₀ ）年度目标值，强化调度督办，做好定期通报和年度考核工作。城市管理、住房城乡建设、交通运输、自然资源和规划、水利、商务部门将落实《城市房屋建筑和市政基础设施工程及道路扬尘污染防治标准》要求、“六个百分之百”扬尘污染防治措施、“两个禁止”（禁止现场搅拌混凝土和现场配制砂浆）、渣土物料运输车辆管理纳入日常安全文明施工监督范围，组织做好重污染天气预警、大风天气条件下施工工地、道路扬尘管控，建立举报监督、明查暗访工作机制，将工程建设活动中未按规定采取控制措施、减少扬尘污染受到通报、约谈或行政处罚的列为不良行为。进一步扩大道路机械化清扫和洒水范围，强化道路清洗保洁作业，持续开展城市清洁行动。2021年各县（市、区）平均降尘量不得高于8吨/月·平方公里，不断加严降尘量控制指标，实施网格化降尘量监测考核。持续推进城市建成区餐饮油烟治理，2021年底前，全市大型餐饮服务单位全部实现在线监控，市级监控平台基本实现与县（市、区）联网运行。	本项目施工期主要为生产车间的建设，施工过程中严格依照大气污染防治攻坚战实施方案要求进行施工，减少施工扬尘产生。	相符
	30.大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂，以及低VOCs含量的、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少VOCs产生。加强对全市低VOCs含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品生产销售环节监督，严厉打击劣质不合格产品。全市家具制造、制鞋、汽车整车制造、工程机械整机制造、包装印刷及含涂装工序企业，2021年5月底前原辅材料达到重点行业	本项目使用水性胶黏剂，属于低VOCs含量的胶黏剂。	相符

		绩效分级B级以上或绩效引领指标要求，达不到要求的企业纳入包括夏季在内的错峰生产调控。		
		<p>31. 加强工业企业VOCs全过程运行管理。巩固VOCs综合治理成效，聚焦提升企业废气收集率、治理设施同步运行率和去除率，鼓励企业采用高于现行标准要求的治理措施，取消废气排放系统旁路设置，因安全生产等原因必须保留的，应将旁路保留清单分别报市、县两级生态环境部门备案并加强日常监管。强化VOCs无组织排放收集，在保证安全的前提下，实施含VOCs物料全方位、全链条、全环节密闭管理，实现厂房由敞开变密闭、由常压变负压、由逸散变聚合、空气由污浊变清新的“四由四变”目标。2021年5月起，生态环境部门组织开展夏季VOCs重点排放单位专项检查。</p>	<p>本项目喷胶、晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等全部在全封闭生产车间内进行。喷胶工序产生的有机废气通过“水帘+过滤棉+UV光氧催化+活性炭吸附设备”处理后经15m高排气筒排放。晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等过程中产生的有机废气经集气管道引入喷胶房“过滤棉+UV光氧催化+活性炭吸附设备”废气处理设备中处理后经15m高排气筒达标排放。喷胶房产生喷胶颗粒物通过“水帘+</p>	相符

			过滤棉” 进 行处理后经 15m高排气 筒排放	
平顶 山市 2021 年水 污染 防治 攻坚 战实 施方 案	工作目标：国省控断面完成国家和省下达的地表水环境质量和饮用水水源地取水水质目标要求，全市断面水质总体达标率达到67%以上。消除南水北调中线工程总干渠（平顶山段）环境风险隐患，确保水质安全。巩固提升市（县）建成区黑臭水体整治成果。	生活污水经化粪池处理后经管道进入集聚区污水处理厂进一步处理。水帘用水，循环使用，不外排。对地表水环境影响较小。	相符	

因此，本项目符合《关于印发平顶山市 2021 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（平攻坚战办[2021]37号）相关要求。

6、与绩效分级家具制造行业 B 级要求的相符性

表 1-6 绩效分级家具制造行业 B 级要求相符性一览表

差异化指标	B 级企业	企业对标	符合情况
原辅材料	使用满足《木器涂料中有害物质限量》（GB 18581-2020）要求的水性涂料（含水性 UV、腻子）占比 50% 以上；使用满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）要求的水性和本体胶粘剂占比 50% 以上；使用的清洗剂满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）要求	本项目使用水性胶黏剂，占比 100%，满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）要求	符合
生产工艺	30% 以上的产品使用高效涂装设备，包括往复式喷涂箱、辊涂、淋涂、机械手、静电喷涂等技术	本项目不涉及喷漆工艺	符合
无组织排放	涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料密闭存储，原辅材料调配、使用、回收等过程采用密闭设备或在密闭空间内操作，采用密闭管道或密闭容器等	本项目胶黏剂密闭存储，在密闭空间内操作，采用密闭管道或密闭容器等输送；涂胶工序在密闭空	符合

		输送；施胶、调配、喷涂、流平和干燥工序在密闭空间内操作，废气排至 VOCs 废气收集处理系统	间内操作，废气收集至 VOCs 废气收集处理系统	
		开料、砂光等工序设置中央除尘系统；机加工、打磨工序设置中央除尘系统或采用袋式除尘、滤筒除尘等除尘工艺	本项目开料、打磨等工序设置袋式除尘器	符合
	废气治理工艺	1、溶剂型涂料：涂饰（含 UV 涂料喷涂）、干燥、调配、流平等废气采用漆雾预处理+吸附浓缩+燃烧（蓄热燃烧、催化燃烧）工艺处理； 2、其他涂料：涂饰、干燥、调配、流平等废气采用漆雾预处理+吸附浓缩+燃烧（蓄热燃烧、催化燃烧），NMHC 排放速率<2 kg/h 末端采用漆雾预处理+吸附法等技术工艺处理	项目使用水性胶黏剂，废气末端治理采用过水帘+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附工艺进行处理。	符合
	排放限值	PM、NMHC 排放浓度分别不高于 20、40mg/m ³ ；且所有污染物稳定达到地标排放限值	经核算，本项目运营期间 PM、NMHC 排放浓度可分别不高于 20、40 mg/m ³ ；且所有污染物稳定达到地标排放限值	符合
	监测监控水平	重点排污企业风量大于 10000 m ³ /h 的主要排放口安装 NMHC 自动监测设施，自动监控数据保存一年以上	本项目不在重点排污企业名单内。本项目安装的有机废气处理装置配套风机风量 9000m ³ /h	符合
	环境管理水平	环保档案齐全：1、环评批复文件；2、排污许可证及季度、年度执行报告；3、竣工验收文件；4、废气治理设施运行管理规程；5、一年内废气监测报告；6、涂料、胶黏剂、清洗剂中 VOCs 含量检测报告（包括密度、含水率等）	本项目环评批复文件、排污许可证及季度、年度执行报告、竣工验收文件、废气治理设施运行管理规程、一年内废气监测报告在项目运营后会逐渐完善，胶黏剂检测报告由原料厂家提供。	符合
		台账记录：1、生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；2、废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料更换量和时间、吸附剂更换频次、催化剂更换频次等）；3、监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）；4、主要原辅材料消耗记录（一年内涂料、胶黏剂、清洗剂用量记录）；5、燃料（天然气）消耗记录	企业承诺按照要求完善台账	符合
		人员配置：设置环保部门，配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力	企业按照要求设置环保部门，并配备具有相应环境管理能力的专职环保人员	符合

运 输 方 式	1、物料公路运输使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆占比不低于 50%； 2、厂内运输使用达到国五及以上排放标准车辆（含燃气）或新能源车辆比例不低于 50%； 3、厂内非道路移动机械使用达到国三及以上排放标准或新能源机械比例不低于 50%	企业承诺公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆；厂内不设置运载车辆；厂内非道路移动机械使用达到国三及以上排放标准。	符合
运 输 监 管	参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁系统和电子台账	企业承诺项目建成后按照相应要求完善	符合
注 1：a 主要排放口按照《排污许可证申请与核发技术规范-家具制造工业》（HJ 1027—2019）确定			
<p>7、与《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）》相符性分析</p> <p>5 VOCs 物料储存无组织排放控制要求</p> <p>5.1 基本要求</p> <p>5.1.1 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。</p> <p>5.1.2 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口、保持密闭。</p> <p>5.1.3 VOCs 物料储罐应密封良好。</p> <p>5.1.4 VOCs 物料储库、料仓应满足密闭空间的要求。</p> <p>.....</p> <p>6 VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求</p> <p>6.1 基本要求</p> <p>6.1.1 液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送、采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。</p> <p>6.1.2 粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。</p>			

.....

7 工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求

7.1.1 物料投加和卸放

a) 液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。

b) 粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加，无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。

c) VOCs 物料卸（出、放）料过程应密闭，卸料废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。

7.2 含 VOCs 产品的使用过程

VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。

本项目使用的含 VOCs 主要原料为水性胶黏剂、PVC 膜和热熔胶。水性胶黏剂全部使用密闭的暂存桶暂存、转运；PVC 膜和热熔胶均为固体，袋装存放于车间内，常温下不会挥发 VOCs。本项目物料暂存、转运及生产操作全部的全封闭的生产车间内进行。同时在封闭的生产车间内设置单独的覆膜间（含喷胶房、晾干房、覆膜房），喷胶、晾干、覆膜过程在全封闭的覆膜间内进行；涂胶、冷压、封边等产生 VOCs 的工序均配置集气设施。喷胶工序产生的有机废气通过“水帘+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放。晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等过程中产生的有机废气经集气管道引入喷胶房“过滤棉+UV 光氧催化+活性

炭吸附设备”废气处理设备中进行处理后经同一根 15m 高排气筒（DA002）排放。

综上，本项目的建设满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中有关要求。

8、与《家具制造工业污染防治可行技术指南》（HJ1180-2021）的相符性分析

表 1-7 《家具制造工业污染防治可行技术指南》（HJ1180-2021）的相符性分析

治理环节	详细要求		厂区拟建情况
木质家具生产污染防治技术	1	水性涂料替代技术。木质家具生产采用水性涂料替代溶剂型涂料。水性涂料应满足 GB18481 的产品技术要求。	本项目为免漆门生产项目，不使用涂料。
	2	采用水性胶黏剂替代溶剂型胶黏剂，水性胶黏剂应满足 GB33372 的产品技术要求。	本项目使用的胶黏剂采用水性胶黏剂，满足 GB33372 的产品技术要求。
	3	大气污染治理技术。袋式除尘技术可作为木质家具制造企业机加工、漆面打磨等工序的除尘技术，也可作为金属家具制造企业喷粉工序废气的二级治理技术。袋式除尘技术的技术参数应满足 HJ2020 的相关要求。	项目木料下料加工、打磨等产生工序采用袋式除尘器进行处理，可满足 HJ2020 的相关要求。
	4	干式过滤技术。该技术适用于水性涂料涂装工序漆雾的治理及湿式除尘后的除湿。常见的过滤材料包括纸质过滤器、漆雾过滤棉等，一般采用多级组合过滤，除尘效率通常可达 85%以上。	本项目为免漆门生产项目，不使用涂料，无漆雾产生。喷胶过程中产生的颗粒物经水帘+过滤棉处理。
	5	吸附法 VOCs 治理技术：该技术利用吸附剂（活性炭、活性碳纤维、分子筛等）吸附废气中的 VOCs 污染物，使之与废气分离，简称吸附技术，主要包括固定床吸附技术、移动床吸附技术、流化床吸附技术、旋转式吸附技术。 家具制造工业常用的吸附技术为固定床吸附技术和旋转式吸附技术。若废气中的污染物在吸附剂存在时易发生聚合、交联、氧化等反应，则不宜采用吸附技术。	<u>本项目喷胶、晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等全部在全封闭生产车间内进行。喷胶工序产生的有机废气通过“水帘+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”处理后经 15m 高排气筒排放。晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等过程中产生的有机废气经集气管道引入喷胶房“过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”废气处理</u>

				设备中进行处理后经 15m 高排气筒排放。
		6	燃烧法 VOCs 治理技术。该技术通过热力燃烧或催化燃烧的方式，使废气中的 VOCs 污染物反应转化为二氧化碳、水等物质，简称燃烧技术，主要包括热力燃烧技术（Thermal Oxidation, TO）、蓄热燃烧技术（Regenerative Thermal Oxidation, RTO）、催化燃烧技术（Catalytic Oxidation, CO）和蓄热催化燃烧技术（Regenerative Catalytic Oxidation, RCO）。家具制造工业常用的燃烧技术为 CO 和 RCO，该技术一般不单独采用，宜与吸附技术配合使用。	本项目喷胶、晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等全部在全封闭生产车间内进行。喷胶工序产生的有机废气通过“水帘+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”处理后经 15m 高排气筒排放。晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等过程中产生的有机废气经集气管道引入喷胶房“过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”废气处理设备中进行处理后经 15m 高排气筒排放。
		7	危险废物利用处置。家具生产中产生的危险废物，应委托有资质的单位进行利用处置，并满足 GB18597 和《危险废物转移联单管理办法》等危险废物环境管理有关要求。	项目运营产生的废紫外线灯管、废活性炭、含废胶的过滤棉危险废物，分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由资质单位进行处理。
	无组织排放控制技术	1	含 VOCs 原辅材料应贮存于密闭的容器或包装袋中。盛装含 VOCs 原辅材料的容器或包装袋应存放于室内，或设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装含 VOCs 原辅材料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。贮存含 VOCs 原辅材料的容器材质应结实、耐用，无破损、无泄漏，封闭良好。	项目使用的白乳胶、吸塑胶包装为密封桶装，储存于遮阳、密闭、防渗的暂存房内
		2	含 VOCs 的危险废物应分类放置于贴有标识的容器内，加盖、封口，保持密闭，存放于安全、合规场所，并及时转运、处置。危险废物的贮存应满足 GB18597 的要求。	企业含 VOCs 的危险废物分类放置于贴有标识的容器内，加盖、封口，保持密闭，存放于安全、合规场所，并及时转运、处置。危险废物的贮存应满足 GB18597 的要求。
		3	贴有标识的容器内，加盖、封口，保持密闭，存放于安全、合规场所，并及时转运、处置。危险废物的贮存应满足 GB18597 的要求。	企业严格落实该项要求。
	物料输送环节治理	1	转移液态含 VOCs 原辅材料时，应采用密闭管道输送方式或桶泵等给料方式密闭投加，减少原辅材料供应过程中 VOCs 的逸散。	厂区内白乳胶、吸塑胶等含 VOCs 物料转移物料时为桶装密闭转运。

使用过程控制措施	1	VOCs 物料在调配、涂装、施胶、干燥、清洗等过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，产生的废气通过排气柜或集气罩等收集后排至 VOCs 废气处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气排至 VOCs 废气收集处理系统	项目喷漆胶、晾干、覆膜、涂胶、冷压等过程全程在密闭效果良好的生产车间内进行，涂胶房、晾干房、覆膜房采取负压集气的方式对废气进行收集，然后引至 VOCs 废气收集处理系统。涂胶、冷压、封边等工序采用集气罩经管道引至 VOCs 废气收集处理系统
	2	减少涂料、胶粘剂等含 VOCs 原辅材料的手工调配量，缩短现场调配和待用时间。	项目喷漆胶、晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等过程全程在密闭效果良好的生产车间内进行，涂胶房、晾干房、覆膜房采取负压集气的方式对废气进行收集，然后引至 VOCs 废气收集处理系统。涂胶、冷压、封边等工序采用集气罩经管道引至 VOCs 废气收集处理系统
	3	喷漆房和干燥房应设立独立密闭带收集管道的车间，应注意人员出入时随手关门，减少无组织排放。	项目喷漆房、晾干房、覆膜房全封闭，并设置单独废气收集管道，严格管理，人员出入时随手关门，最大程度减少无组织排放。

9、与《关于印发河南省 2021 年夏季臭氧与 PM_{2.5} 污染协同控制攻坚实施方案的通知》（豫环攻坚办〔2021〕21 号）的相符性分析

表 1-8 项目与（豫环攻坚办〔2021〕21 号）的相符性分析表

项目	要求	项目情况	相符性
扎实推进源头替代	全面落实工信部和财政部《关于印发重点行业挥发性有机物削减行动计划的通知》(工信部节联〔2016〕217号)、生态环境部《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气〔2019〕53号)，积极推进工业涂装、包装印刷、汽修等行业完成源头替代，使用的原辅料VOCs含量限值符合《木器涂料中有害物质限量》(GB18581-2020)、《车辆涂料中有害物质限量》(GB24409-2020)、《工业防护涂料中有害物质限量》(GB30981-2020)、《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)、《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020)、《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》	本项目水性胶黏剂源头替代比例为100%。水性胶黏剂满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)要求，胶黏剂源头替代比例为100%。建成后厂区建设水	相符

		(GB/T38597-2020)等要求。2021年5月底前，家具制造、制鞋、汽车整车制造、工程机械整机制造、包装印刷及含涂装工序企业，达到重点行业绩效分级B级及以上或绩效引领指标要求。木质家具制造行业推广使用静电喷涂与水性、紫外光固化涂料，替代比例要达到60%以上；全面使用水性胶粘剂，替代比例要达到100%。	平可满足家具制造行业绩效分级B级及以上要求。	
	加强企业废气收集管理	坚持分类收集原则，企业要依据废气污染物种类、产污环节、VOCs浓度高低分类收集和处理，原则上同类污染物合并收集；浓度高的污染物单独收集，做到污染物收集处理科学合理，污染物稳定达标排放。帮扶指导企业科学规划设计废气收集系统，在确保安全的前提下，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩等收集方式；采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3米/秒，最大程度将无组织排放转变为有组织排放，实施有效控制，提升废气收集率，做到“应收尽收”。进一步严格排查含VOCs物料(包括含VOCs的原辅材料、产品、废料以及有机聚合物材料等)储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源，督促企业通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织排放。	项目建成后木加工颗粒物与封边、喷胶、晾干、覆膜、涂胶、冷压封边等有机废气分类收集处理，经核算均可达标排放。按照设计无组织废气产生面控制风速可满足0.3m/s。含VOCs物料均密闭储存输送。最大可能实现废气收集效率。	相符
	加强治理设施运行管理	全面排查VOCs企业治理设施，禁止单一采用光氧化、光催化、低温等离子、喷淋吸收、生物法等工艺设施，对采用“活性炭吸附+光催化(光氧化)”、“水喷淋+活性炭吸附”、“UV光解+低温等离子体”等双重处理设施和“水喷淋+活性炭吸附+UV光解”、“水喷淋+活性炭吸附/脱附浓缩+催化燃烧”等三重处理设施工艺的企业进行去除率评估工作。对去除率低于相应行业大气污染物排放标准要求 and 未按规范更换活性炭的企业，指导企业2021年5月底前完成设备升级改造；督促所有使用有活性炭处理工艺的企业，在5月份完成一轮活性炭更换工作，并推行活性炭厂内脱附和专用移动	本项目喷胶、晾干覆膜、涂胶、冷压、封边等全部在全封闭生产车间内进行。喷胶工序产生的有机废气通过“水帘+过滤棉+UV光氧催化+活性炭吸附设备”处理	相符

	<p>车上门脱附，指导企业依法做好废活性炭的密封贮存和转移；对使用直接燃烧法作为废气治理设施的企业，应当保证燃烧室温度不得低于760℃、废气燃烧室停留时间不得低于0.75s；对大风量、低浓度的企业，推广采取“吸附/脱附浓缩+燃烧”等方式处理废气。落实“处理设施应略早于生产设备启动、略晚于生产设备停止”的工作要求，VOCs废气处理系统发生故障或检修，相应生产工艺设备应停止运行；对生产工艺设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施；对于喷涂废气，还应采取高效漆雾净化措施，确保进入吸附装置的废气颗粒物含量小于1mg/m³。开展旁路整治工作，在确保生产安全的前提下尽可能取消非必要旁路；对必须保留的旁路，应当通过铅封、自动监控设施等加以控制，防止通过旁路不经过治理设施的直排行为。</p>	<p>后经15m高排气筒排放。晾干、覆膜、涂胶、冷压、封边等过程中产生的有机废气经集气管道引入喷胶房“过滤棉+UV光氧催化+活性炭吸附设备”废气处理设备中进行处理。安排专人负责设备的稳定运行，发生故障或检修时，停止相应生产工艺设备的运行。</p>	
--	--	---	--

10、饮用水源地相符性分析

根据《河南省人民政府关于调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文〔2021〕72号）可知，与本项目所在区域有关的饮用水水源保护区调整内容如下：

（一）关于调整平顶山市白龟山水库饮用水水源保护区。具体范围如下：

一级保护区：水库大坝上游，水库高程 103 米以内的区域及平顶山学院取水口外围 500 米至湖滨路、平顶山市自来水有限公司取水口外围 500 米至平湖路以内的区域；沙河、应河、澎河、冷水河入库口至上游 2000m 的河道管理范围区域。

二级保护区：一级保护区外，水库高程 103 米至水库高程 104 米——湖滨路以内的区域；沙河入库口至上游昭平台水库坝下的河道管理范围区域；

澎河入库口至上游 14000 米（南水北调中线工程澎河退水闸）的河道管理范围区域；应河、冷水河入库口至上游 4000 米的河道管理范围区域；大浪河、将相河、七里河、灋河、肥河入沙河口至上游 1000 米的河道管理范围区域。

准保护区：一、二级保护区外，应河、澎河、冷水河河道管理范围外 500m 以内的区域。

（二）关于调整鲁山县昭平台水库饮用水水源保护区。具体范围如下：

一级保护区：水库大坝至上游 3800 米，水库高程 169 米以内的区域及以外 200 米不超过环库路的区域。

二级保护区：一级保护区外，水库大坝至上游 3800 米至 5800 米，水库高程 169 米以内的区域及以外至环库路的区域。

准保护区：二级保护区外，水库高程 169 米以内的区域及以外至环库路的区域；沙河、荡泽河、柳林河、团城河、清水河河道管理范围外 500m 以内的区域。

项目选址同鲁山县昭平台水库饮用水水源保护区的位置关系：本项目位于昭平台水库下游，位于昭平台水库东北侧约 14.5km 处；本项目位于昭平台水库北干渠北侧，最近距离约 1.72km 处；本项目位于沙河北侧，最近距离约 8.05km 处。根据以上保护区划可知，本项目选址不在平顶山市划定的平顶山市鲁山县昭平台水库一级、二级和准保护区范围内，符合平顶山市鲁山县饮用水源地规划要求。

11、规划相符性分析

本项目位于鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内，根据平顶山格林福工贸有限公司土地使用证可知，该项目用地用途为工业用地（详见附件 3、附件 4）；故项目用地符合鲁山县产业集聚区北区用地规划要求。

12、平面布局合理性分析

平顶山格林福工贸有限公司于厂地的东侧空地新建一座生产车间用于建设本项目。生产车间为东西长、南北宽。

本项目新建生产车间依次分为原料区、雕刻打磨区、覆膜间、组框涂胶区及冷压区、门扇加工自动生产线、包装区等。原料区位于车间东侧，临近车间门便于原料运输。

雕刻打磨区位于原料区北侧，覆膜间位于打磨区西侧，车间中部由北往南依次为覆膜间、组框涂胶区及冷压区、门扇加工自动生产线、包装区；生产布局为环型建设，布局紧凑、流畅，便于提高生产效率。办公区位于车间内西侧，便于职工日常办公，平面布局图详见附图 4。

综上所述，项目平面布局较为合理。

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目基本概况</p> <p>近年来，随着我国城市化进程的不断加快，人们生活水平迅速提高，家庭装修持续升温，门是装修必用的大宗商品，门的需求急剧增大。房屋的首次、二次装修及办公商业场所、农村市场的拓展，都将大规模的释放门消费市场的空间。目前市场上，普通居室门的生产方法较多，但大多工艺繁琐，成本昂贵，而且在性能方面普遍存在着怕潮怕火、易变形开裂等问题。室内木质免漆门具有耐用、健康、环保的特点，环保家居是市场消费的不变法则，是目前市场热销的产品。</p> <p>为适应市场需求，促进经济发展，平顶山格林福工贸有限公司投资31500万元在平顶山市鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内新建生产车间建设年产20万套免漆门智能化生产线，车间建筑面积8316m²，并配备相应配套设施。</p> <p>根据国家和河南省有关环保法规及建设项目管理的规定和要求，本工程应进行环境影响评价。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》，项目属于“十八、家具制造业 21”类别中的“木质家具制造 211*”，“有电镀工艺的；年使用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的”应编制报告书，“其他（仅分割、组装的除外；年使用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”应编制报告表。本项目主要为木质免漆门的生产加工，主要生产工艺：下料—喷胶覆膜—组装—涂胶冷压—锯—封边等，使用水性胶黏剂进行覆膜、冷压，无电镀工艺，不进行涂装工艺，属报告表编制范畴，应编制环境影响评价报告表。受建设单位的委托，我公司承担了本工程的环境影响评价工作。我公司在拟建地实地踏勘、收集项目相关资料，编制了本工程环境影响报告表，以作为管理部门决策参考。</p>
------	---

本项目为木制家具生产项目，位于平顶山市鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内，项目用地北侧、南侧均为平顶山格林福工贸有限公司闲置用地、东侧为鲁山县集聚区闲置用地；西南侧250m处为保障村、西侧为平顶山格林福工贸有限公司院内办公生活区。

2、项目组成及设计规模

本项目主要新建一座生产车间进行生产，生产车间总建筑面积 8316m²。办公用房位于车间内。主要建设内容见表 2-1，平面布局图见附图 4。

表 2-1 项目组成及主要建设内容一览表

工程分类	项目组成	建设内容	建筑面积	备注
主体工程	生产车间	钢构，车间长 126m，宽 66m，高 10m，分为原料区、生产区、包装区等	建筑面积 8316m ²	新建
辅助工程	办公用房	建筑面积 100m ²		新建，位于生产车间内
公用工程	给水	集聚区供水管网		/
	供电	集聚区电网		/
	排水	雨污分流，项目废水经厂区现有化粪池收集暂存后，经管道进入集聚区污水处理厂进一步处理。		利用现有
环保工程	废水处理	项目生活污水经厂区现有化粪池收集暂存后，经管道进入集聚区污水处理厂进一步处理。		利用现有
	废气处理	①木加工、打磨颗粒物：在全封闭的生产车间，设置一套中央除尘器，产尘点颗粒物通过集气管道引入中央除尘器处理后，废气经一根 15m 高排气筒（DA001）排放。 ②喷胶房喷胶颗粒物：全封闭的喷胶房，喷胶颗粒物经“水帘+过滤棉”进行处理。 ③喷胶房喷胶有机废气：引入喷胶房一套水帘+“过滤棉+UV 光氧催化设备+活性炭吸附设备”进行处理，处理后有机废气通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放，风机风量 9000m ³ /h。 ④覆膜间晾干、覆膜有机废气，涂胶、冷压有机废气，封边、包覆有机废气：经集气管道引至喷胶房的“过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”，处理后有机废气通过 1 根 15m 高		新建

		排气筒（DA002）排放，风机风量 9000m³/h。	
	噪声处理	通过优化平面布置、选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声等措施	新建
	固废处理	设置一般固废暂存间 20m²，废边角料、木屑、除尘器收集粉尘、废包装材料等经分类收集后综合利用或外售，废水性漆桶交由厂家回收，生活垃圾交由环卫部门清运	新建
		设置一座危险废物暂存间 10m²，危险废物经分类收集后暂存危险废物暂存间后交由有资质单位处置	新建

3、产品方案

本项目主要从事木质免漆门的生产，年生产 20 万套木质免漆门。项目产品方案见下表。

表 2-2 项目产品方案及规模一览表

产品名称	尺寸/mm	生产规模	备注
门扇	2000*800*45、2100*850*27	20 万扇	根据客户要求定制，门与门套相配套
门套	厚 15mm	20 万套	
套线	厚 15mm	20 万套	
合计		20 万套/年	/

4、原辅材料、能（资）源消耗量用量

本项目原辅材料、能（资）源用量见表 2-3。

表 2-3 原辅材料用量及能（资）消耗一览表

序号	名称	规格	年用量	暂存量	备注
1	密度板	2.7m*2.1m*8mm	8000m²	1000m²	外购
		2.44m*1.22m*12mm	2000m²	200m²	外购
2	桥洞力填充板	2.2m*1.2m*30mm	8 万张	1000 张	外购
3	LVL 多层门边料(龙骨)	2.2m*40mm*30mm	80 万支	2000 支	外购
4	门套复合指接板	2.44m*1.22mm*12mm	8000m²	500m²	外购
5	复合门套线	2.4m*60mm*15mm	80 万支	2000 支	外购
6	水性白乳胶	20kg/桶	60t/a	10 桶	外购，冷压使用

7	水性吸塑胶	20kg/桶	30t/a	20 桶	外购,覆膜涂胶
8	PVC 膜	200m/卷, 30-35kg/卷	40 万米	3 卷	外购, 覆膜
9	热熔胶	20kg/袋	6t	0.5t	外购,封边使用
10	封边条	200 米/卷	300 万米	5 卷	外购,封边使用
11	包装纸箱	/	20000 张/a	500 张	外购
12	包装棉	100 米/卷	500 卷/a	10 卷	外购
13	电	/	5 万 kW•h/a	/	集聚区供电线路
14	水	/	723m ³ /a	/	集聚区管网供给

根据建设单位提供的产品参数,项目主要原辅材料理化性质详见下表。

表2-4 项目主要原辅材料理化性质一览表

序号	名称	主要性质、用途
1	水性白乳胶	<p>聚乙酸乙烯酯: 粘稠状液体, 又叫白乳胶, 白乳胶是一种水溶性胶粘剂, 是由醋酸乙烯单体在引发剂聚合反应而制得的一种热塑性粘合剂。通常称为白乳胶或简称 PVAC 乳液, 化学名称聚醋酸乙烯胶粘剂, 是由醋酸与乙烯合成醋酸乙烯, 添加钛白粉(低档的就加轻钙, 滑石粉, 等粉料), 再经乳液聚合而成的乳白色稠厚液体, 无毒无害, 不易燃易爆。</p> <p>用途: 用作木材、纸张、皮革及建筑物等粘合剂, 也可做乳胶漆。</p> <p>存储: 塑料桶包装储存于阴凉、通风的库房。</p> <p>根据其检测报告(见附件9)可知, 其VOC含量未检出≤ 100(g/L), 符合《胶黏剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)中表2水基型胶黏剂VOC含量限值(木工与家居: 聚乙酸乙烯酯类VOC含量限量≤ 100(g/L))。</p>
2	水性吸塑胶	<p>吸塑胶通常都是以聚氨酯乳液作为主要的组成成分, 它具有良好的成膜性能, 发生交联后具有优异的抗热及抗水性等。固含量为45%-48%, 外观为乳白色液体。主要由乙烯-醋酸乙烯共聚物、水性聚氨酯乳液、水、消泡剂等。根据其安全技术说明书(见附件8)可知, 其总挥发性有机物(VOCS)约$18\text{g/L} \leq 50$(g/L), 符合《胶黏剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)中表2水基型胶黏剂VOC含量限值(木工与家居: 聚氨酯类VOC含量限量≤ 50(g/L))。</p>
3	热熔胶	<p>一种无溶剂的热塑性胶。热熔胶被加热到一定温度时, 即由固态转变为熔融态, 涂到封边材料表面后, 冷却变成固态, 将封边材料和基材粘接在一起。常温下, 是不含有溶剂的100%固态。主要成分为聚乙烯63%、聚丁乙烯10%、丁基橡胶8%、微晶蜡19%。</p>

5、主要设备设施

本工程主要设备设施见表 2-5。

表 2-5 项目主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	数量 (台)	备注
1	精密推台锯	MJ1132F	3	用于门板下料
2	加工中心	ZS-Z7	3	用于门板雕刻
3	真空覆膜机	M2-F2500	1	用于覆膜 PVC
4	真空覆膜机	TM2480D	1	用于覆膜 PVC
5	真空覆膜机	TM2580FA	1	用于覆膜 PVC
6	冷压机	MH3248B*60T	9	用于门板压合
7	单面涂胶机	TR1350A	2	用于压合前自动涂胶
8	电子开料锯	HJ330-1	1	用于下料
9	三工位龙门上料机	MTS1124X	1	用于材料自动上料
10	居中辊筒台	4000X1300mm	1	定位输送
11	数控木门四边锯	MJ 3525	1	用于门板四边规方
12	动力平移辊筒台	3000*3000mm	1	用于输送
13	8 层缓存机	MTK1124	1	用于门板缓存
14	木门旋转机	MTS1124X	1	用于封边回转转向
15	双排动力平移辊台	6000*3300mm	1	用于输送
16	高速自动封边机	NB6PGM	1	门板四边封边
17	双排动力平移辊台	6000*3300mm	1	用于输送
18	木门旋转机	MTS1124X	1	用于封边回转转向
19	动力平移辊台	4000*1300mm	1	用于输送
20	动力辊台	9000*1300mm	1	用于输送
21	动力平移辊台	6000*1300mm	1	用于输送
22	动力平移辊台	3000*3000mm	1	用于输送
23	8 层缓存机	MTK1124	1	用于门板缓存
24	数控木门锁孔合页机	MSG1124K	1	用于加工锁孔合页

门扇
加工
自动
线

25	动力辊筒台	1300X3000mm	1	用于输送
26	双工位龙门下料机	MTS1124X	1	用于自动门板下料
27	自动封边机	NB6J	1	用于门套封边
28	自动封边机	NB6RJ	1	用于门套封边
29	门套开槽机	MTX-H2*1J2K1	1	用于门套开槽
30	套板组合枪钉机	MTQQA	1	用于门套和门挡条组合
31	门套企口机	MTJ-J6	1	用于门套精裁
32	线条包覆机	BF330L	3	用于门套线表面覆膜处理
33	立轴铣	MX5117B	2	用于铣型加工
34	输送台	5000*800	1	用于输送
35	四面木工刨	VH-M618C	1	用于铣线型加工

6、公用工程

(1) 给水

项目用水主要为职工生活用水及水帘循环用水，用水由集聚区供水管网供给，能够满足项目需求。

(2) 排水

生活污水经化粪池处理后经管道进入集聚区污水处理厂进一步处理。水帘用水，循环使用，不外排。项目水平衡图见下图：

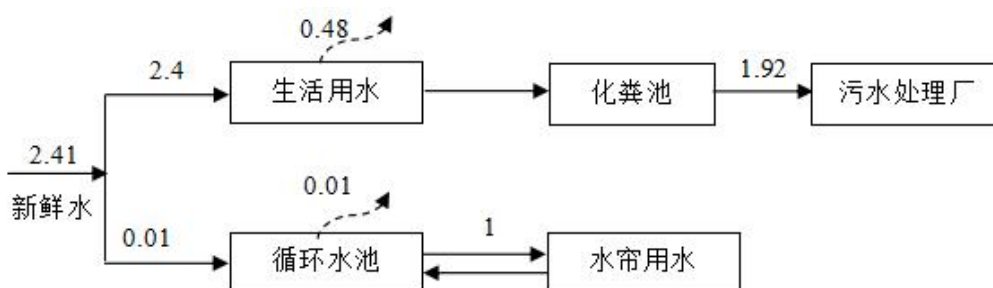
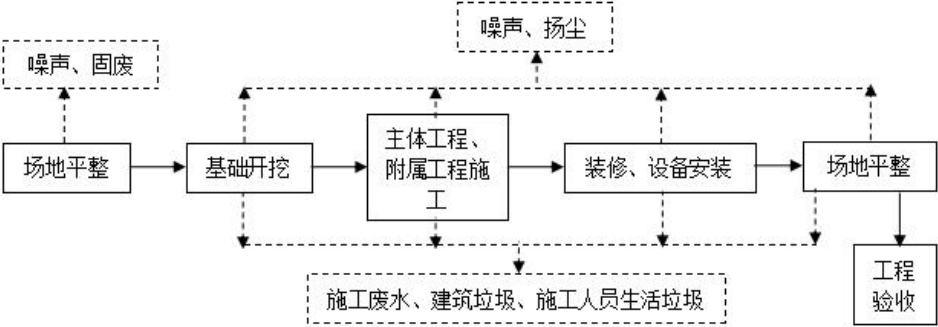


图 1 项目水平衡图 (m³/d)

(3) 供电

电力供应来自集聚区供电电网供电，电力供应充足，供电保证率较高。

(4) 采暖、用热、用冷、通风等

	<p>采用冷暖空调通风，夏季制冷，冬季采暖。</p> <p>7、劳动定员及工作制度</p> <p>项目职工定员 60 人，全年工作 300 天，白班 8 小时工作制，不在厂内食宿。</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>1、施工期工程分析</p> <p>本项目新建生产车间进行建设，工艺流程主要为场地整理、基础施工、车间建设、设备安装与调试以及竣工验收。施工期具体工艺流程及产污环节见下图。</p>  <p style="text-align: center;">图 2 项目施工期工艺流程及产污环节图</p> <p>本项目施工期产污环节主要为施工扬尘、施工废水、施工噪声以及施工建筑垃圾。</p> <p>2、营运期工艺流程</p> <p>项目产品为室内免漆门，主要为门扇、门套、门套钱，其生产工艺主要分为开料、冷压、覆膜等生产工序。项目生产不涉及电镀工艺。本项目总体工艺流程及各工段污染物产生概况如下：</p> <p>（1）门扇生产工艺简述</p>

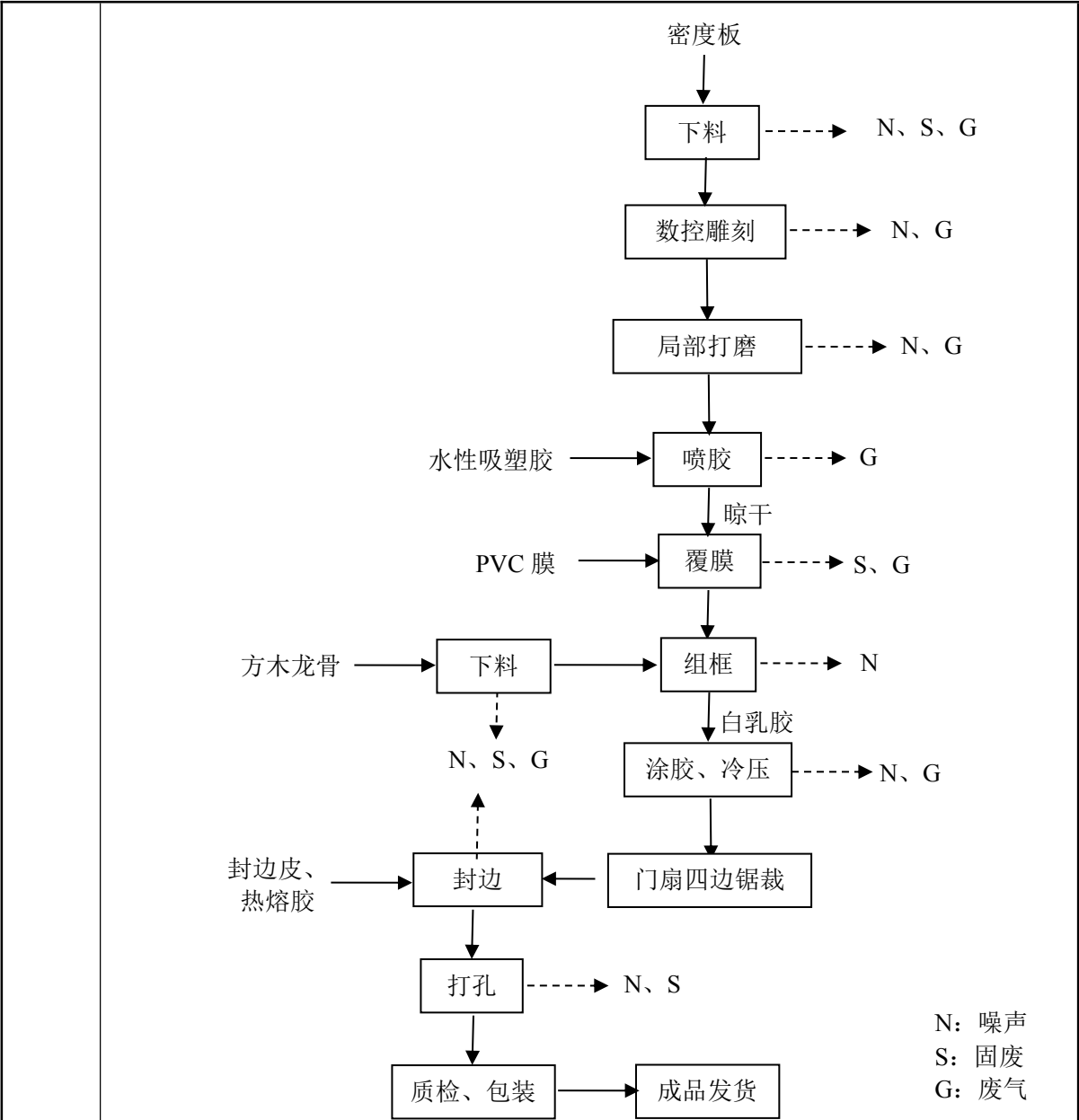


图3 项目门扇生产工艺流程及产污环节图

门扇工艺流程简述：

①开料、雕刻、打磨：将外购的密度板，先用锯床按订单要求裁切成相应的规格尺寸，然后用数控雕刻设备按要求雕刻成要求的样式。外购的龙骨，先用锯床按订单要求裁切成相应的规格尺寸后，待组框使用。在此工艺过程中会产生木屑颗粒物、木料边角料和设备运行噪声。

②局部打磨、喷胶、覆膜：将切割、雕刻后的门板，进行人工或机械局

	<p>部打磨去毛刺。打磨后的门扇送覆膜间喷胶房使用喷枪喷吸塑胶，喷胶后自然晾干 0.5h-1.0h。之后将喷胶晾干后的门板送吸塑机进行覆膜（在 150℃下，真空覆一层不同颜色/花纹的 PVC 膜，以满足客户要求）。在此工艺过程中会产生有机废气、废胶桶、废 PVC 膜、废胶和设备运行噪声。</p> <p>③组框、涂胶、冷压：将覆膜后的门板与锯好尺寸后的龙骨进行组框定型，定型后进行涂白乳胶，将门板与龙骨粘合之后，送冷压机进行冷压成型（夏季 4h，冬季 6h）。在此工艺过程中会产生有机废气、废胶桶和设备运行噪声。</p> <p>④门扇四边锯裁：将冷压成型后的门扇送数控木门四边锯进行门扇的四边精裁、修裁，将门扇锯裁成最终的尺寸。在此工艺过程中会产生颗粒物和设备运行噪声。</p> <p>⑤封边：将成型门扇送自动封边机上进行自动封边，封边过程中使用热熔胶，封边机电加热热熔胶至 100℃，自动将热熔胶涂在工件与封边条之间，使封边条黏贴到门扇上，即为封边。当封边条宽度大于板材厚度时，封边机在封边过程中自动进行削边，将多余封边条削去，使板材与封边条边缘平整光滑。封边过程中有热熔胶挥发的少量有机废气、废封边条及设备噪声产生。</p> <p>⑥打孔（连线打孔）：封边后，将门扇送数控木门锁孔合页加工中心，进行锁孔和合页孔的加工。在此工艺过程中会产生颗粒物和设备运行噪声。</p> <p>⑦质检、包装：加工完锁孔和合页孔后，进行质量检验，合格的产品即可包装，成品发货，不合格进行局部修整即可包装出货。</p>
--	--

(2) 门套生产工艺简述

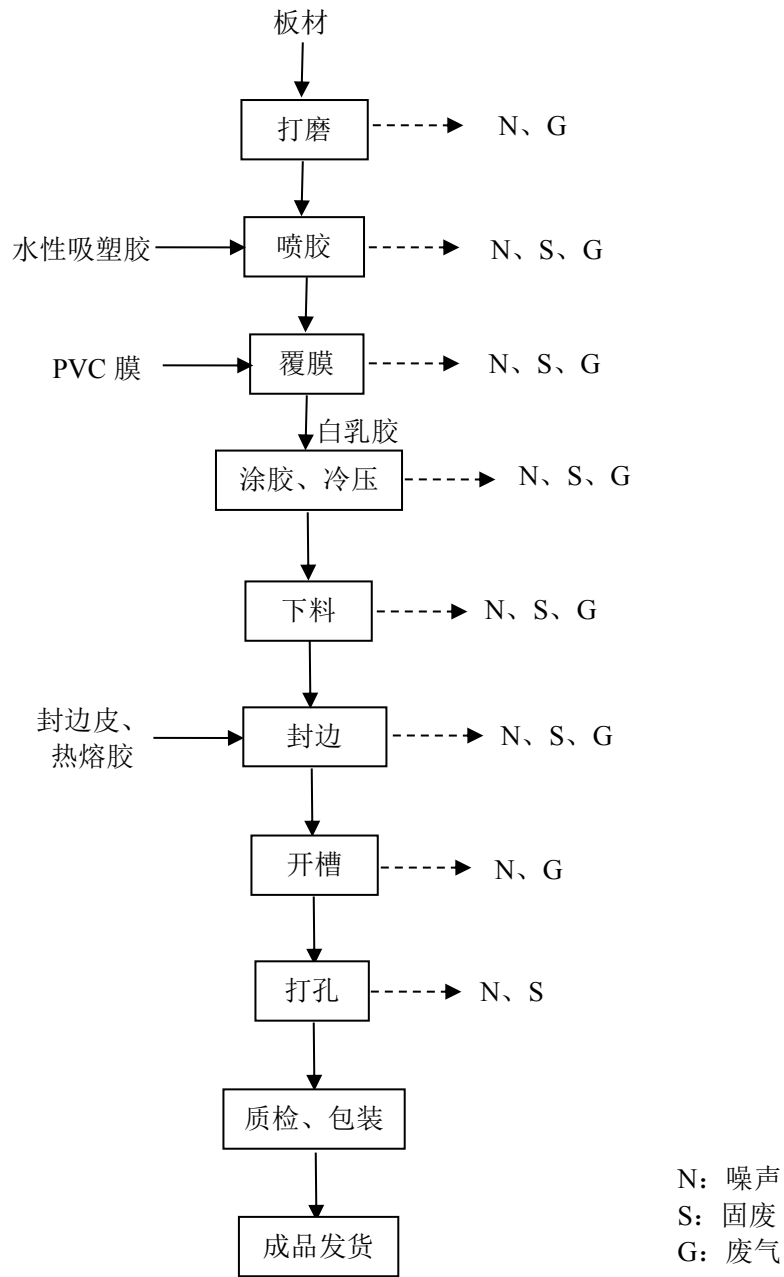


图4 项目门套生产工艺流程及产污环节图

门套工艺流程简述:

①打磨、喷胶、覆膜: 将外购的门套板材, 进行人工局部打磨去毛刺。打磨后的板材送覆膜间喷胶房使用喷枪喷涂吸塑胶, 喷胶后自然晾干0.5h-1.0h。之后将喷胶后的板材送吸塑机进行覆膜(在 150℃下, 真空覆一层不同颜色/花纹的 PVC 膜, 以满足客户要求)。在此工艺过程中会产生有机

废气、废胶桶、废 PVC 膜和设备运行噪声。

②涂胶、冷压：将覆膜后的板材进行涂白乳胶之后，送冷压机进行冷压成型（夏季 4h，冬季 6h）。在此工艺过程中会产生有机废气、废胶桶和设备运行噪声。

③下料：将冷压成型后的门套板材送数控锯床，锯裁成客户要求的尺寸。在此工艺过程中会产生颗粒物和设备运行噪声。

④封边：将成型门套送自动封边机上进行自动封边，封边过程中使用热熔胶，封边机电加热热熔胶至 100℃，自动将热熔胶涂在工件与封边条之间，使封边条黏贴到门扇上，即为封边。当封边条宽度大于板材厚度时，封边机在封边过程中自动进行削边，将多余封边条削去，使板材与封边条边缘平整光滑。封边过程中有热熔胶挥发的少量有机废气、废封边条及设备噪声产生。

⑤开槽、档线钉装：将封边后门套送开槽机进行开卡槽，方便门套的安装及门套档线的安装，档线主要为减少关门时门扇与门套的撞击，同时加强了门的密闭性。开槽过程中有颗粒物废气及设备噪声产生。

⑥质检、包装：档线钉装完成后，进行质量检验，合格的产品即可包装，成品发货，不合格进行局部修整即可包装出货。

（3）门套线生产工艺简述

本项目外购成品套线根据客户要求使用包覆机进行表面覆膜生产加工。其主要生产工艺如下：

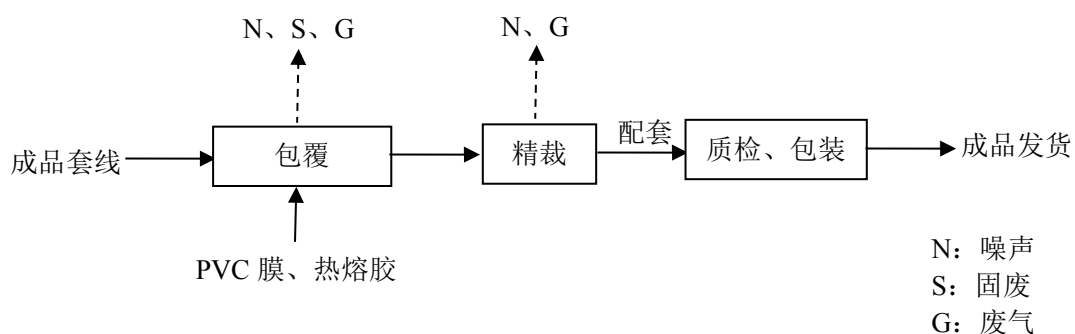


图5 项目门套生产工艺流程及产污环节图

	<p>门套线工艺流程简述：</p> <p>根据客户要求，本项目将外购成品套线送入包覆机进行 PVC 覆膜成不同颜色、不同花色的套线。覆膜后送数控机床进行精裁成一定的尺寸。之后与门扇、门套进行配套包装。质检主要为门扇、门套、套线的型号、尺寸、花色等是否匹配，如不匹配及时进行调整。</p>
与项目有关的 原有 环境 污染 问题	<p>项目在闲置场地上新建生产车间进行建设。拟建场地主要被杂草覆盖，无原有污染物。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	一、环境空气				
	<p>根据环境空气质量功能区划分，项目所在地为二类功能区。环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中规定的二级标准。</p> <p>本次环境空气质量现状引用河南省城市环境空气质量自动监控中对鲁山县的监测数据，监测时间为2020年01月~2020年12月，监测因子为SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃共6项，环境空气质量常规监测数据统计结果见下表。</p>				
	<p>表 3-1 环境空气质量现状检测结果</p>				
	监测点位	监测因子	取样时间	监测结果	标准限值
	鲁山县	SO ₂	年平均	10μg/m ³	60ug/m ³
		NO ₂	年平均	24μg/m ³	40ug/m ³
		PM ₁₀	年平均	89μg/m ³	70ug/m ³
		PM _{2.5}	年平均	41μg/m ³	35ug/m ³
		O ₃	日最大8h平均	147μg/m ³	160ug/m ³
		CO	24h平均	1.4mg/m ³	4mg/m ³
	<p>由上表可知，区域环境空气质量除PM₁₀、PM_{2.5}超标外，其余各监测因子均达标。</p> <p>随着《平顶山市2021年工业企业大气污染物全面达标提升行动方案》的实施，通过大力提升有组织排放治理水平，督促相关企业因厂制宜选择成熟可靠的环保治理技术，工业锅炉、工业炉窑应采用低氮燃烧技术等；强化重点工业企业无组织排放治理，全面实现“五到位、一密闭”，切实减少细颗粒物产生和排放，强化挥发性有机物（VOCs）污染防治等措施，改善当地环</p>				

境质量，使空气质量将逐渐转好。

（2）项目特征因子现状

为了解项目所在区域 TSP、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯环境空气质量现状，建设单位委托河南鼎晟检测技术有限公司对本项目所在地当季主导风向下风向（当季主导风向：东南风，监测点位：位于本项目西北侧约 860m 处的井沟村）进行了检测，检测时间为 2022 年 02 月 22 日~24 日，监测点位图见附件 9，检测结果如下表：

表 3-2 颗粒物环境质量现状浓度检测结果

监测点	监测因子	浓度范围 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	评价指数范围	评价结果
井沟村	TSP	164-185	300	0.547-0.617	达标

表 3-3 非甲烷总烃质量现状统计结果表

单位： mg/m^3

监测点	监测因子	取样时间	浓度范围	标准限值	标准指数范围	超标率 (%)	超标倍数
井沟村	NMHC	1 小时平均	0.35~0.50	2.0	0.175~0.25	0	/
	甲苯		5.3~7.5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0.2	0.0265~0.0375	0	/
	二甲苯		9.6~12.0 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0.2	0.048~0.06	0	/

由上表的数据可知，由上表可知项目所在区域 TSP 质量可满足大气环境质量标准，说明本地区空气质量较好。

项目所在区域的非甲烷总烃（NMHC）质量现状监测结果满足《大气污染物综合排放标准详解》中相关内容（非甲烷总烃环境质量标准取 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。井沟村所在区域的甲苯、二甲苯质量现状监测结果满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中附录 D 其他污染物空气质量浓度参考限值（甲苯标准值 $0.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯标准值 $0.2\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

二、地表水环境

距离本项目最近的地表水体为项目西侧约 900m 处的大浪河，大浪河往

东南汇入沙河。根据地表水功能区划要求，大浪河、沙河为Ⅲ类水体。本项目营运后生活污水经化粪池收集后，经管道进入集聚区污水处理厂进一步处理。为了解项目区域地表水体的水质现状，本次评价引用平顶山市（2020年度）中沙河关庙杜断面（位于项目东南侧约11.8km）考核断面监测数据，其监测结果见下表：

表 3-4 项目地表水环境质量现状监测结果 单位：mg/L（pH 除外）

监测断面	评价指标	pH	COD	总磷	NH ₃ -N
沙河关庙杜	测值范围	7.83~8.52	6~10	0.01~0.03	0.115~0.412
	标准指数	0.415~0.76	0.3~0.5	0.05~0.15	0.115~0.412
	标准值	6~9	20	0.2	1.0
	最大超标倍数	0	0	0	0

根据监测结果，监测因子均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准限值要求。

三、声环境

项目选址位于平顶山市鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内，声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。根据河南鼎晟检测技术有限公司对项目厂界、南侧敏感点保障村住户的声环境检测，本项目厂界及敏感点噪声检测结果见下表。

表 3-5 声环境检测结果一览表 单位：dB（A）

检测时间	2022.02.22		2022.02.23	
检测点位	昼间（Leq）	夜间（Leq）	昼间（Leq）	夜间（Leq）
东厂界 1#	50	39	52	40
南厂界 2#	52	39	51	39
南厂界 3#	51	40	51	39
西厂界 4#	52	41	50	42
北厂界 5#	50	39	51	40

保障村 6#	52	41	50	42
--------	----	----	----	----

由检测结果可知，本项目厂界及周边敏感点声环境检测值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求。项目所在区域声环境质量较好。

四、土壤环境

建设单位委托河南鼎晟检测技术有限公司于 2022 年 2 月 22 日对项目所在厂地的土壤进行了现场采样及分析测试，设置 1 个土壤检测点：项目厂区内（E：112.935293° ， N： 33.788461° ）。检测结果见表 3-6。

表 3-6 项目土壤环境现状检测统计及评价结果表 单位：mg/kg

检测点位	监测因子	监测值	标准值	标准指数	超标率（%）	最大超标倍数	是否达标
项目厂区 0-0.2m （时间： 2022.02. 22）	砷	8.25	60	0.1375	0	0	是
	镉	0.36	65	0.00554	0	0	是
	六价铬	未检出	5.7	/	0	0	是
	铜	40	18000	0.0022	0	0	是
	铅	22.1	800	0.027625	0	0	是
	汞	0.043	38	0.001132	0	0	是
	镍	29	900	0.322	0	0	是
	四氯化碳	未检出	2.8	/	0	0	是
	氯仿	未检出	0.9	/	0	0	是
	氯甲烷	未检出	37	/	0	0	是
	1, 1-二氯乙烷	未检出	9	/	0	0	是
	1, 2-二氯乙烷	未检出	5	/	0	0	是
	1, 1-二氯乙烯	未检出	66	/	0	0	是
	顺-1, 2-二氯乙烯	未检出	596	/	0	0	是
	反-1, 2-二氯乙烯	未检出	54	/	0	0	是
	二氯甲烷	未检出	616	/	0	0	是
	1, 2-二氯丙烷	未检出	5	/	0	0	是
	1, 1, 1, 2-四氯乙烷	未检出	10	/	0	0	是

	1, 1, 2, 2-四氯乙烷	未检出	6.8	/	0	0	是
	四氯乙烯	未检出	53	/	0	0	是
	1, 1, 1-三氯乙烷	未检出	840	/	0	0	是
	1, 1, 2-三氯乙烷	未检出	2.8	/	0	0	是
	三氯乙烯	未检出	2.8	/	0	0	是
	1, 2, 3-三氯丙烷	未检出	0.5	/	0	0	是
	氯乙烯	未检出	0.43	/	0	0	是
	苯	未检出	4	/	0	0	是
	氯苯	未检出	270	/	0	0	是
	1, 2-二氯苯	未检出	560	/	0	0	是
	1, 4-二氯苯	未检出	20	/	0	0	是
	乙苯	未检出	28	/	0	0	是
	苯乙烯	未检出	1290	/	0	0	是
	甲苯	未检出	1200	/	0	0	是
	间（对）二甲苯	未检出	570	/	0	0	是
	邻二甲苯	未检出	640	/	0	0	是
	硝基苯	未检出	76	/	0	0	是
	苯胺	未检出	260	/	0	0	是
	2-氯酚	未检出	2256	/	0	0	是
	苯并[a] 蒽	未检出	15	/	0	0	是
	苯并[a] 芘	未检出	1.5	/	0	0	是
	苯并[b] 荧蒽	未检出	15	/	0	0	是
	苯并[k] 荧蒽	未检出	151	/	0	0	是
	蒽	未检出	1293	/	0	0	是
	二苯[a, h] 蒽	未检出	1.5	/	0	0	是
	茚并[1, 2, 3-cd] 芘	未检出	15	/	0	0	是
	萘	未检出	70	/	0	0	是
	苯	未检出	4	/	0	0	是
	甲苯	未检出	1200	/	0	0	是
	间二甲苯+对二甲苯	未检出	570	/	0	0	是
	邻二甲苯	未检出	640	/	0	0	是

		石油烃 (C ₁₀ ~C ₄₀)	36	4500	0.0008	0	0	是
	<p>检测结果表明，本项目厂区设置的检测点位的各监测因子能够满足《土壤环境质量-建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600—2018）第二类用地筛选值。</p> <p>五、生态环境</p> <p>本项目位于平顶山市鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内，项目厂址周围以人工生态为主。项目周围 500m 范围内无重点保护的野生动植物。</p>							
环境保护目标	<p><u>本项目为木制家具生产项目，位于平顶山市鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内，项目用地北侧、南侧均为平顶山格林福工贸有限公司闲置用地、东侧为鲁山县集聚区闲置用地；西南侧250m处为保障村、西侧为平顶山格林福工贸有限公司院内办公生活区。</u></p> <p>具体保护目标见表3-6。</p>							
	<p>表 3-6 项目主要环境保护目标一览表</p>							
	环境类别	主要保护目标	坐标		方位	距离 (m)	人口 (人)	保护级别
			E (°)	N (°)				
水环境		大浪河	/	/	西	900	/	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III 类
		昭平台水库北干渠	/	/	东南	1530	/	
环境空气		保障村	<u>112.9354</u> <u>474</u>	<u>33.78507</u> <u>4</u>	西南	<u>250</u>	<u>400</u>	《环境空气质量标准》 <u>二级标准</u> (GB3095-2012) 及修改单

污染物排放控制标准	表 3-7 项目污染物排放控制标准一览表				
	污染物	标准名称及级别	污染因子	标准限值	
	废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 标准	颗粒物	有组织最高允许排放浓度 120mg/m ³ , 最高允许排放速率 3.5kg/h	
				周边界外浓度最高点 1.0mg/m ³	
		《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB41/1951-2020) 中表 1 标准 (家具制造业 C21)	非甲烷总烃	有组织排放限值 50mg/m ³	
				无组织排放限值 6mg/m ³	
		《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 中附录 A: 厂区内 VOCs 无组织排放监控要求	非甲烷总烃 (在厂房外设置监控点)	无组织排放限值 10mg/m ³ (监控点处 1h 平均浓度值)	
				无组织排放限值 30mg/m ³ (监控点处任意一次浓度值)	
		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162 号) 中附件 2 要求	非甲烷总烃	工业企业边界挥发性有机物排放建议值	2.0 mg/m ³
	废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 三级标准	COD	500mg/L	
			SS	400mg/L	
			BOD ₅	300mg/L	
			氨氮	/	
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准	L _{Aeq}	60dB(A)	
				50dB(A)	
	固体废物	一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的规定;《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 年修改单	/	/	

<p>总量 控制 指标</p>	<p>本项目运营期无二氧化硫、氮氧化物产生，水帘用水，循环使用，不外排。</p> <p><u>(1) 废水：根据本项目运营期环境影响分析可知，本项目运营期废水主要为生活污水，日产生废水量$1.92\text{m}^3/\text{d}$，年产生废水量$576\text{m}^3/\text{a}$。生活污水经厂区现有化粪池处理后经管道进入集聚区污水处理厂进一步处理。出水水质满足《城镇污水处理厂污水排放标准》(GB18918-2002)一级A标准(COD$\leq 50\text{mg/L}$，氨氮$\leq 5\text{mg/L}$)。</u></p> <p><u>则本项目COD的排放量$=50 \times 576 \times 10^{-6}\text{t/a}=0.0288\text{t/a}$；</u></p> <p><u>氨 氮的排放量$=5 \times 576 \times 10^{-6}\text{t/a}=0.00288\text{t/a}$。</u></p> <p>本项目污水最终进入鲁山县集聚区北区污水处理厂处理，总量控制指标纳入鲁山县集聚区北区污水处理厂，因此本项目不再单独进行废水污染物总量申请。</p> <p><u>(2) 废气：根据本项目运营期环境影响分析可知，本项目生产过程中颗粒物产生量为6.2324t/a，车间配套安装一套中央除尘系统，颗粒物收集效率95%，除尘器处理效率90%。</u></p> <p><u>则本项目运营后颗粒物排放量$=6.2324 \times 0.95 \times (1-0.9) \text{t/a} \approx 0.5921\text{t/a}$；</u></p> <p><u>本项目生产过程中非甲烷总烃产生量为1.09t/a，车间配套安装一套有机废气处理装置，有机废气收集效率80%、处理效率80%。</u></p> <p><u>则本项目运营后非甲烷总烃排放量$=1.09 \times 0.8 \times (1-0.8) \text{t/a}=0.1744\text{t/a}$。</u></p> <p><u>经核算，本项目运营后颗粒物排放量为0.5921t/a，非甲烷总烃排放量为0.1744t/a。</u></p>
-------------------------	--

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>施工期环境影响分析</p> <p>本项目新建生产车间进行建设，施工期的污染主要表现在 4 个方面：废气、废水、噪声、固废。</p> <p>1、大气环境影响分析</p> <p>(1) 施工扬尘</p> <p>施工期扬尘是一个重要的大气污染因素。建设施工过程中因挖填方、建材(砂石、水泥)运输装卸、堆放、搅拌浇砌等作业，均会产生一定量的扬尘。经类比调查，如果每天洒水 4~5 次，可以使得扬尘量减少大约 70%，扬尘污染距离可以缩小到 20~50m。本项目与最近的敏感点距离为西南侧 250m 处的保障村，故项目施工期应加强扬尘治理，减少对其的影响。</p> <p>为保护周围环境敏感点不受项目施工环境的影响，建设单位应参照执行《河南省污染防治攻坚战领导小组办公室关于印发《河南省 2021 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（豫环攻坚办〔2021〕20 号）、《平顶山市生态环境局关于印发平顶山市 2021 年工业大气污染物全面达标提升行动方案的通知》（平环〔2021〕57 号）、《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发〔2018〕22 号）、《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T393-2007）等文件中的相关规定，严格落实河南省《城市房屋建筑和市政基础设施工程及道路扬尘污染防治标准(试行)》中的各类扬尘防治要求，将施工过程产生的大气污染降至最低。施工单位在施工过程中须达到以下指标要求：</p> <p>所有建设工程施工（包括拆迁施工）现场必须全封闭设置围挡墙，严禁敞开式作业；施工现场道路、作业区、生活区必须进行地面硬化，出口必须设置定型化自动冲洗设施，出入车辆必须冲洗干净；施工中产生的物料堆应采取遮盖、洒</p>
---	---

水、喷洒覆盖剂或其他防尘措施。强化对煤堆、土堆、沙堆、料堆、拆迁废物的监督管理。大型煤堆、料堆场应建设密闭料仓与传送装置，露天堆放的必须全覆盖或建设自动喷淋装置。对长期堆放的拆迁废弃物，要采取覆绿、铺装、硬化、定期喷洒抑尘剂等措施。并减少道路开挖面积，缩短裸露时间，开挖道路要分段封闭施工。加强道路两侧绿化，减少裸露地面。

施工期扬尘防治具体措施如下：

1) 施工工地开工前必须做到“六个到位”，即“审批到位、报备到位、治理方案到位、配套措施到位、监控到位、人员（施工单位管理人员、责任部门监管人员）到位”；

2) 施工现场必须做到“八个百分百”：即施工现场 100%围挡、各类物料堆放 100%覆盖、土方开挖作业 100%湿法作业、出入车辆 100%清洗、施工现场路面 100%硬化、渣土车辆 100%密闭运输、建筑面积 1 万平方米以上及涉土石方作业的施工工地 100%安装在线视频监控、工地内非道路移动机械使用油品及车辆 100%达标。

①施工现场周边设置围墙或者硬质围挡，并对围挡进行维护；分段作业、择时施工、洒水抑尘、冲洗地面等有效防尘降尘措施，及时清扫建筑垃圾，减少建筑材料的堆放量及堆放时间，合理设计物料堆放位置等措施。

②土石方、建筑垃圾、建筑材料不得露天堆放，石灰、砂子等堆场不可露天堆放，应附加防风及防雨措施，避免大风天气扬尘；对水泥等易产生扬尘且具有腐蚀性的物料，应独立包装存放在料库内或加盖篷布，随用随拆包，避免裸露堆放。

③本项目合理配备雾炮在场地平整等施工作业过程中对工作面进行喷雾洒水保证 100%湿法作业；

④及时清洗渣土运输车辆；合理规划渣土运输车辆行驶线路和时间，减少扬

尘污染。对运载渣土的车辆应使用厢式封闭车或加盖篷布，减少渣土洒落，车辆驶出工地时对车轮进行冲刷。

⑤运输车辆尽可能采用密闭车斗，并保证物料不遗撒外漏。若无密闭车斗，物料、垃圾、渣土的装载高度不得超过车辆槽帮上沿，车斗应用苫布遮盖严实，保证车辆百分之百封闭，物料、渣土、垃圾不露出。运输车辆须统一安装卫星定位装置并与公安交管部门联网，实现动态跟踪监管。

⑥本项目选用先进的施工设备，企业选择正规企业供油，保证油品品质及车辆尾气达标排放。

⑦建筑施工现场出入口必须设置车辆冲洗水池和定型化车辆自动冲洗装置，在通过车辆冲洗装置时，要慢速行驶，车辆不得大于 5km/h，并按照地面划定的停车线停产，将车辆停放在最佳停车位上对车身和轮胎进行清洗处理，保证运输车辆不带泥上路，施工现场主要道路应适时洒水和清扫，防止扬尘。对工地附近的道路环境实行保洁制度，及时清扫、洒水，降低运输扬尘对周围环境空气的影响。

3) 尽量缩短施工期，缩小施工影响范围，在遇有 4 级以上大风天气，不再进行土方回填、转运以及其他可能产生扬尘污染的施工。避免露天堆放起尘物（如回填用土、建筑砂石等），即使必须露天堆放，也要加盖苫布，减少大风造成的施工扬尘。

4) 限制车速、保持路面硬化和施工车辆、路面清洁；

5) 采用商品混凝土浆，大大减少了水泥、黄砂、石子等建筑材料在运输、装卸、堆放过程中产生的扬尘影响，同时还可减轻水泥搅拌机的噪声影响。

6) 及时绿化及覆盖，对工程施工造成的裸露地面进行及时绿化或原貌恢复，短时间裸露的地面要进行苫盖，至项目施工期结束时，实现绿化或苫盖，达到“黄土不露天”，防止地面扬尘对周围环境产生影响。对施工临时占地的暂存土方进

行遮盖处理或喷洒抑尘剂。

7) 持续洒水降尘措施

施工现场定期喷洒，保证地面湿润，不起尘；道路及施工场地要每天定期洒水，抑制扬尘产生，在大风日加大洒水量及洒水次数或停止施工。有关试验表明，如果只洒水，可使扬尘量减少 70~80%，如果清扫后洒水，抑尘效率能达到 90%以上；在施工场地每天洒水抑尘作业 4~5 次，可使扬尘量减少 70%左右，扬尘造成的 TSP 污染距离可缩小到 20~50m 范围。

因此，施工期可通过清扫、洒水方式来减缓施工扬尘，洒水频次为每天 4~5 次。对施工临时占地的暂存土方进行了遮盖处理或喷洒抑尘剂。

实际的施工经验表明，扬尘污染的严重程度还和施工队作业的文明程度有关，施工单位还应该加强管理，严格约束施工行为，禁止乱挖多挖。

建设单位通过采取上述措施后，施工期扬尘能得到有效控制，有效地缓解了对周围环境敏感点的影响，因此，扬尘污染控制措施可行。施工扬尘影响是暂时的，随着施工活动的结束，这些影响也将消失，不会对周围环境空气产生较大的影响。

(2) 施工机械废气

各类燃油动力机械在场地开挖、建筑施工、物料运输等施工作业时，会排出燃油废气，主要污染物为 CO、NO_x、SO₂、THC 等。此类污染物为无组织排放，项目施工期间使用大型机械的次数和数量都比较少，故此类废气排放量小，对环境影响不大。为进一步降低此类废气的排放，评价建议对施工车辆加强管理，车辆履行申报登记、张贴环保标识、核发号牌等环保手续，车辆尾气达标排放，无排黑烟情况，按照相关管理要求，加强车辆日常维护，提高各类燃油机械的使用效率，降低燃油废气排放量。完善机动车排放检测制度，机动车检测达标后方可使用，建立工程作业机械入场前报备、使用中监督抽测、超标后处罚撤场的闭环

管理制度，并按照要求，使用国六标准车用柴油，车辆安装远程排放监控设备和定位系统，并与生态环境部门联网。

综上，本项目施工期废气不会对周边环境造成太大影响。

2、水环境影响分析

施工期间废水主要是施工废水、施工人员生活污水。

（1）施工废水

施工废水主要为施工机械冲洗、设备冲洗与建筑材料的保湿等施工工序产生的泥沙废水，排放量较难估算，其成分相对简单，主要污染物是 SS，水量较小，且一般瞬时排放，该废水悬浮物浓度较大，但不含其它可溶性的有害物质，可以设置临时沉淀池沉淀后泼洒抑尘，不得随意外排，禁止排入市政雨水或污水管网。施工废水经沉淀池沉淀处理后回用或用于施工场地、道路洒水抑尘，不外排。施工场地出口车辆冲洗装置废水经沉淀后回用，不外排。

经采取以上污染防治措施后，项目施工期产生的施工废水均能得到合理利用不外排，对周围地表水环境影响较小。

（2）施工区生活污水

施工区不设食宿，施工高峰期间人员约 15 人，生活污水主要为施工人员盥洗废水，会给周围环境造成一定程度的污染，产生不利影响。生活用水按 20L/(人·d)计，则日用水量为 0.3m³/d，污水排放系数取 0.8，施工期生活污水的产生量约为 0.24m³/d。施工期 2 个月，施工期生活污水最大排放量 14.4m³，其中盥洗水水质为 COD50mg/L、NH₃-N5mg/L、SS25mg/L。由于盥洗废水产生量较小，形不成地表径流，且水质较好，评价建议施工人员盥洗后废水经沉淀池（容积 1m³）收集后用于场区地面降尘，不外排。项目施工期生活污水经厂区现有化粪池处理后，经管道进入集聚区污水处理厂进一步处理。

评价认为，通过以上处理措施处理后，施工期废水不会影响当地地表水体功

能。

3、声环境影响分析

本项目的建筑施工，将不可避免的会产生噪声。施工期噪声源很多，主要为机械噪声，由施工设备所造成，如挖土、打桩、运输升降等，多为点声源；其它在施工作业时还有零星的敲打声、装卸车辆的撞击声、拆装模板的撞击声，多为瞬间噪声；而施工车辆进出的噪声属于交通噪声。

对于施工期噪声，有关施工单位应采取以下措施：

①采用低噪声施工机械和先进工艺进行施工，施工机械设备要加强保养和维护，保持良好的工况。日常必须加强对施工人员的管理，减少人为原因产生的高噪声。

②合理施工布局：施工场地布置时高噪声设备应尽量布置在地块中间，同时在高噪声设备周围和施工场界设隔声屏障或设置可移动的声屏障，以缓解噪声影响。

③合理安排施工计划和施工机械设备组合以及施工时间，禁止高噪声机械在夜间、中午居民休息的时间进行作业。禁止高噪声设备在夜间施工，对于距离居民较近的施工场所，应加强与周围居民沟通，公示施工时间及施工活动内容。同时应充分做好与敏感点的协调工作。

④控制声源，选择低噪声的机械设备，加强现场运输管理，对施工车辆造成的噪声影响要加强管理，运输车辆尽量采用较低声级的喇叭，并在所经过的道路禁止鸣笛，以免影响沿途居民的正常生活。

⑤尽量避免多台高噪声施工机械联合作业，采取适当的封闭和隔声措施。

⑥减少运输过程的交通噪声，选用符合国家当前标准的施工车辆，禁止不符合国家噪声排放标准的运输车辆进入厂区，尽量减少夜间运输量，限制车速，减少或杜绝鸣笛。

⑦制定施工噪声控制备用应急方案，重视噪声源头的治理工作。当常规噪声

控制措施不能满足要求，出现噪声扰民情况，应及时对产生噪声的设备和施工工艺停止施工，并检查噪声防治措施的可靠性。

施工单位要对现场施工人员进行严格管理，做到文明施工，对各种噪声机械加强管理，合理安排施工时间，力求将施工噪声对周围环境的影响降到最低限度。施工期噪声影响是短暂的，一旦施工活动结束，施工噪声也就随之结束。预计采取以上措施后，本项目施工噪声不会对周边环境造成太大影响。

4、固体废弃物影响分析

固废主要来自施工所产生的建筑垃圾和施工人员产生的生活垃圾。

（1）建筑垃圾

施工期间开挖产生的土石方，可用于项目区内地面平整、绿化等。尽管建筑垃圾并非有毒有害物质，若不能妥善处理，不仅影响站区卫生、占用土地、产生粉尘等问题，还成为风蚀的源头，且会影响施工单位及周围生活区的环境质量。应做到建筑废料及时清运，严禁置于项目区周围影响环境，同时应避免此类垃圾装卸、大风天气时产生的扬尘对环境的影响。施工期主要为生产车间的建设生产设备的安装等，施工期产生的建筑垃圾约为 10t。能重新利用的分类收集后作为再生资源利用，其余部分送到建筑垃圾场处理，不得随意倾倒垃圾，制造新的“垃圾堆场”，以减少对周围环境产生的影响。

（2）生活垃圾

施工人员以 15 人计，生活垃圾按以 0.5kg/d·人计，则施工人员的生活垃圾产生量为 7.25kg/d，并应及时清理，交由当地环卫部门处理。预计采取以上措施后，本项目施工期产生的固体废弃物不会对周边环境造成太大影响。

5、施工期生态影响分析

工程施工期间对生态的影响主要体现在施工过程挖填方扰动地表，临时堆土区、施工生活区的占地。将造成地表裸露、土地被侵占，工程在填土裸露表面被雨水冲刷后将造成水土流失现象，影响陆地生态系统及其稳定性、影响景观。

	<p>为防治水土流失，施工期不得安排在雨天进行，防止雨水对工地冲刷造成水土流失。同时在项目适当位置进行绿化补偿。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>运营期环境影响分析</p> <p>一、运营期大气环境影响分析</p> <p>本项目运营期产生的废气主要是木加工过程中产生的颗粒物，即木料雕刻、裁锯颗粒物，打磨工序产生的打磨颗粒物，喷胶、晾干、覆膜工段产生的有机废气，涂胶、冷压工段产生的有机废气，封边、包覆工序产生的有机废气。</p> <p>(1) 木料加工颗粒物、打磨颗粒物</p> <p>木料加工主要为木板、龙骨的切割、雕刻等木材加工。本项目设置 7 台数控机床（精密推台锯、加工中心、电子开料锯）用于龙骨、门板的锯切、雕刻，设置 1 台四边锯用于门扇的锯切。</p> <p>①木料加工颗粒物产生量</p> <p><u>项目裁切、雕刻等木料加工工序会产生一定量的颗粒物。家具颗粒物粒径分布较广，既有大颗粒的碎屑、碎片等不规则大尘粒，又有许多细颗粒的粉尘。根据企业提供资料，本项目密度板用量 10000m²/a，规格：2.7m*2.1m*8mm（8000m²/a）、2.44m*1.22m*12mm（2000m²/a），约 88m³/a；复合指接板用量 8000m²/a，规格：2.44m*1.22mm*12mm，约 96m³/a；桥洞力填充板年用量为 8 万张，规格：2200×1200×30mm，6336m³/a；龙骨年用量为 80 万支，规格：2200×40×30mm，2112m³/a；门套线年用量为 80 万支，规格：2200×60×15mm，1584m³/a；则其木材总用量约为 10216m³/a，经查《排放源统计调查产排核算方法和系数手册-211 木质家具制造行业系数手册》，木料机加工工段颗粒物产生系数为 150g/立方米-原料。项目年工作 300 天，平均每天木料加工 4h，则项目木料加工颗粒物产生总量约为 1.5324t/a。</u></p> <p>②打磨颗粒物产生量</p> <p>打磨时会产生一定量的颗粒物，项目每套门（含门扇、门套）经过一次人工</p>

或机械局部打磨工序，主要为去毛刺，便于覆膜、涂胶加工。经查《排放源统计调查产排核算方法和系数手册-211 木质家具制造行业系数手册》，磨光工段颗粒物产生系数为 23.5g/平方米-产品。项目每套门打磨面积最大 1m²。项目年产 20 万套免漆门，年工作 300 天，平均每天打磨 4h，则项目打磨工段颗粒物产生总量约为 4.7t/a。

综上，本项目木料加工颗粒物及打磨颗粒物产生总量为 6.2324t/a。

本项目生产车间全封闭，车间配套安装一套中央除尘系统，木加工与打磨工序产尘点经集气管道引入中央袋式除尘器进行处理，处理后颗粒物废气经一根 15m 高排气筒（DA001）排放。风机风量 76000m³/h，收集效率 95%，处理效率 90%。则木加工、打磨工序有组织颗粒物排放量约为 0.5921t/a，0.493kg/h，6.49mg/m³。

表 4-1 项目木加工、打磨工段废气治理措施及排放情况一览表

产污设施	排放方式	污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	治理措施	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
木加工、打磨	有组织	颗粒物	5.92078	4.934	64.92	全封闭生产车间，设一套中央除尘系统，风量 76000m ³ /h，颗粒物收集效率 95%，处理效率为 90%	颗粒物：0.5921t/a，0.493kg/h，6.49mg/m ³ 。		
木加工、打磨	无组织	颗粒物	0.31162	0.260	/	车间阻隔率为 80%	0.062324	0.052	/

经计算，本项目木加工、打磨工序有组织颗粒物经处理后排放浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求（有组织最高允许排放浓度 120mg/m³，最高允许排放速率 3.5kg/h）。

（2）生产过程中有机废气产生量

①喷胶、晾干、覆膜工段产生的有机废气

本项目门扇和门套线需进行真空覆膜加工，即使用真空吸塑机在 150℃条件下进行 PVC 覆膜加工。覆膜之前人工使用喷枪喷涂水性吸塑胶，喷胶后在覆膜

间进行自然晾干 0.5h-1.0h 后进行机械覆膜。参照广东省生态环境厅关于印发重点行业挥发性有机物排放量计算方法的通知（粤环函[2019]243 号）附件 4 制鞋行业 VOCs 排放量计算方法（试行）表 2.1-1 可知，水性胶 VOCs 含量占原料的 0.8%，附件 5 表面涂装行业 VOCs 排放量计算方法（试行）表 2.1-1 可知，密封胶 VOCs 含量占原料的 1%，故本项目使用水性吸塑胶中 VOCs 含量以原料使用量的 1%核算。根据企业提供资料，喷胶过程中胶的附着率 90%，其中 10%以细微的胶颗粒进入空气中。

根据企业提供资料，本项目年使用水性吸塑胶 30t/a，生产过程中水性吸塑胶 VOCs 的产生量以全部挥发核算。则本项目在喷胶、晾干过程中有机废气的产生量为 0.3t/a，以非甲烷总烃计；喷胶颗粒物产生量 3t。

本项目使用 PVC 塑料膜主要由聚丙烯树脂与聚乙烯树脂组成。聚丙烯、聚乙烯分解温度均在 300℃以上，故本项目覆膜温度不足以使 PVC 薄膜发生化学分解，因此在覆膜工序生产过程属于物理黏贴过程，不发生化学反应。真空吸塑机设备在覆膜过程会产生有机废气，以非甲烷总烃（NMHC）计。

参照生态环境部组织编制的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“2140 塑料家具制造行业系数表”可知“注塑成型、挤出成型、模压成型、吹塑成型、热成型、压延成型、滚塑成型、搪塑成型”工艺挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产污系数为 2.7 千克/吨-产品。本项目仅在加热过程中将 PVC 膜覆在工件上，生产工序较单一，故覆膜过程挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产污系数以 1.0 千克/吨-原料进行核算。根据企业提供资料，本项目门扇、门套最大年使用 PVC 塑料膜 58t/a，真空吸塑机设备在覆膜过程 PVC 塑料膜会产生有机废气量约 0.058t/a。

综上可知，本项目喷胶、晾干、覆膜工段产生的有机废气量为 0.358t/a，以非甲烷总烃计。

②涂胶、冷压工段产生的有机废气

本项目门扇和门套线生产需进行机械涂胶、冷压，冷压工段使用胶黏剂为白乳胶。本项目使用水性白乳胶，根据企业提供的本项目使用的水性白乳胶 VOC 含量检测结果为未检出，同时参照同类型项目，水性白乳胶中非甲烷总烃挥发分含量约占原料的 0.5%，故本项目使用白乳胶中 VOCs 含量以原料使用量的 1% 进行核算。

涂胶、冷压过程中白乳胶 VOCs 的产生量以全部挥发核算。根据企业提供资料，本项目门扇、门套线涂胶、冷压年使用白乳胶 60t，则本项目在涂胶、冷压过程中有机废气的产生量为 0.6t/a，以非甲烷总烃计。

③封边、包覆工序产生的有机废气

本项目门扇、门套侧边使用热熔胶和封边皮进行封边。门套线包覆过程中使用热熔胶进行自动包覆。

项目使用热熔胶为固态胶料，不含有机溶剂，主要成分为聚乙烯、聚丁乙烯丁基橡胶、微晶蜡，封边机加热温度在 100℃左右，包覆机加热温度在 150℃左右，热熔胶分解温度为 230℃左右，项目封边机加热温度下不会导致热熔胶分解，仅会产生少量的有机单体。类比同类项目，有机废气产生量约为原料的使用量的 2%。根据企业提供资料，本项目封边、包覆工序热熔胶用量 6t/年，则本项目封边、包覆热熔胶产生的有机废气为 0.12t/a，以非甲烷总烃计。

参照生态环境部组织编制的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“2140 塑料家具制造行业系数表”可知“注塑成型、挤出成型、模压成型、吹塑成型、热成型、压延成型、滚塑成型、搪塑成型”工艺挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产污系数为 2.7 千克/吨-产品。本项目包覆过程挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产污系数以 1.0 千克/吨-原料进行核算。根据企业提供资料，本项目门套线包覆工序，最大年使用 PVC 塑料膜 12t/a，包覆机设备在包覆过程 PVC

膜会产生有机废气量约 0.012t/a。

综上可知，本项目封边、包覆工序产生的有机废气量为 0.132t/a，以非甲烷总烃计。

本项目喷胶房配套安装一套有机废气处理装置，主要由水帘+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附装置组成，其中水帘位于喷胶房内部。

喷胶颗粒物处理措施：本项目生产车间设置单独的覆膜间，喷胶房位于覆膜间内，喷胶房设置水帘吸收喷胶颗粒物，少量喷胶颗粒物在喷胶房自然沉降，大量经水帘吸收处理后在经过有机废气的过滤棉进行处理。由于本项目使用的水性吸塑胶具有溶于水、粘性，可有效的被水帘吸收，并有效的粘附在过滤棉上，故喷胶颗粒物经水帘+过滤棉处理后可忽略不计。企业应定期更换过滤棉，清理水池中废胶，保持水帘+过滤棉的处理效率。

有机废气处理措施：本项目喷胶房配套安装一套有机废气处理装置，主要由水帘+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备组成，其中水帘位于喷胶房内部；冷压机设置侧吸罩。

本项目生产过程中喷胶工段产生的有机废气引入水帘，再经集气管道引入喷胶房外配套安装的一套“过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”进行处理，处理后有机废气经一根 15m 高排气筒（DA002）排放。

本项目晾干、覆膜工段产生的有机废气，涂胶、冷压工段产生的有机废气和封边、包覆工序产生的有机废气均经集气罩通过集气管道引入喷胶房外配套安装的一套过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备进行处理，处理后有机废气经同一根 15m 高排气筒（DA002）排放。

本项目有机废气处理设备的风量为 9000m³/h，集气效率以 80%计，处理效率 80%。本项目有机废气具体排放情况见下表：

表 4-2 项目有机废气治理措施及排放情况一览表									
产污设施	排放方式	污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	治理措施	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
喷胶、晾干、覆膜涂胶、冷压	有组织	非甲烷总烃	0.2864	0.1193	13.26	喷胶废气经喷胶房水帘处理后引至“过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”处理，其他有机废气引至同一套过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备，处理后的有机废气通过 1 根 15m 高排气筒排放。（风机风量 9000m ³ /h，收集效率 80%，处理效率为 80%）	NMHC：0.1744t/a，0.0727kg/h，8.08mg/m ³		
封边、包覆			0.48	0.2	22.22				
			0.1056	0.044	4.89				
喷胶、晾干、覆膜涂胶、冷压	无组织	非甲烷总烃	0.0716	0.02983	/	/	0.0716	0.02983	/
封边、包覆			0.12	0.05	/	/	0.12	0.05	/
			0.0264	0.011	/	/	0.0264	0.011	/

经核算，本项目生产过程中产生的有组织非甲烷总烃经处理后排放浓度均满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）中表 1 的要求（NMHC 有组织最高允许排放浓度 50mg/m³）。

为进一步减少项目无组织废气的影响，结合《家具制造工业污染防治可行技术指南》（HJ1180-2021）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）等文件相关要求，评价要求采取以下措施：

- ①项目使用的胶黏剂包装为密封桶装，均储存于遮阳、密闭、防渗的库房内。
- ②企业含 VOCs 的危险废物分类放置于贴有标识的容器内，加盖、封口，保持密闭，存放于安全、合规场所，并及时转运、处置。
- ③厂区内胶黏剂等含 VOCs 物料转移物料时为桶装密闭转运；
- ④项目喷胶房全封闭，并设置单独废气收集管道，严格管理，人员出入时随手关门，最大程度减少无组织排放。
- ⑤同时安排专职人员定期对废气处理设备进行维护及检修。当发生设备故障

时或运行不稳定时，及时停止相应工序的生产，并及时安排专职人员对设备进行维修，待设备稳定运行后，方可恢复生产。

⑥同时要求项目厂内运输车辆达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准），厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准。

经采取以上措施后，项目运营过程产生有机废气无组织排放量将有效的减小。

本项目喷胶废气经喷胶房水帘处理后引至“过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”处理，其他有机废气引至同一套过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备处理，该技术为《排污许可证申请与核发技术规范 家具制造业》（HJ1027-2019）中可行技术，同时该技术满足《家具制造业污染防治可行技术指南》（HJ1180-2021）中有机废气的处理要求，故本项目采用该技术可行。

（5）污染物产排情况

本项目废气污染物产排情况见下表：

表 4-4 本项目废气污染物产排情况

产污环节	污染物	排放方式	风量 (m ³ /h)	产生情况			治理措施		排放情况			排放时间 (h)
				产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m ³)	工艺	效率 (%)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	
木加工、打磨	颗粒物	有组织	76000	<u>5.92078</u>	<u>4.934</u>	<u>64.92</u>	袋式除尘器	90	<u>0.5921</u>	<u>0.493</u>	<u>6.49</u>	<u>1200</u>
喷胶、晾干、覆膜	NMHC	有组织	9000	<u>0.2864</u>	<u>0.1193</u>	<u>13.26</u>	喷胶废气“水帘+过滤棉+UV 光氧催化+”	80	<u>NMHC: 0.1744t/a, 0.0727kg/h, 8.08mg/m³</u>			<u>2400</u>
涂胶、冷压	NMHC			<u>0.48</u>	<u>0.2</u>	<u>22.22</u>						

封边、 包覆	N M HC			0.1056	0.044	4.89	活性炭 吸附设 备”处 理,其他 有机废 气”过 滤棉+UV 光氧催 化+活 性炭吸 附设备”					
木加 工、打 磨	颗 粒 物	无 组 织	/	0.3116 2	0.260	/	全封闭 生产车 间	80	0.062 324	0.052	/	1200
喷胶、 晾干、 覆膜	N M HC	无 组 织	/	0.0716	0.029 83	/	/	/	0.071 6	0.029 83	/	2400
涂胶、 冷压	N M HC	无 组 织	/	0.12	0.05	/	/	/	0.12	0.05	/	2400
封边、 包覆	N M HC	无 组 织	/	0.0264	0.011	/	/	/	0.026 4	0.011	/	2400

(6) 废气排放口基本情况

本项目营运后厂区设置 2 个废气排放口,为一般排放口,其基本情况见下表:

表 4-5 废气排放口基本情况

编 号	名称	地理坐标 (°)	排放口 类型	排气 筒高 度	排气 筒内 径	温 度	排放标准
DA 001	废气 排放 口	E112.934873 N33.789481	一般 排放口	15m	0.8m	常温	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准
DA 002	废气 排放 口	E112.935506 N33.789615	一般 排放口	15m	0.6m	常温	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB41/1951-2020)中表 1 标准;《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162 号)中附件 2 要求

(7) 监测要求

根据参考《排污许可证申请与核发技术规范 家具制造业》(HJ1027-2019)中自行监测要求,本项目有组织和无组织废气排放监测要求见下表:

表 4-6 有组织废气排放监测指标及最低监测频次

监测点位	监测指标	监测频次
DA001 废气排放口	颗粒物	1 次/年
DA002 废气排放口	非甲烷总烃、颗粒物	1 次/年

表 4-7 无组织废气排放监测指标及最低监测频次

监测点位	监测指标	监测频次
厂界	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年

同时为减少有机废气无组织排放，项目胶黏剂原料库密闭，通过负压抽风分别将项目胶黏剂原料库、危险废物暂存间产生的有机废气收集至有机废气处理设备处理。

(8) 非正常工况分析

该项目非正常排放考虑污染物排放控制措施达不到应有的效率从而发生非正常排放，一般 30min 内可以恢复正常。一般性事故的非正常排放概率约 1 年 1 次，为小概率事件。

该项目非正常工况考虑袋式除尘器、水帘、UV 光氧催化设备、活性炭吸附设备或催化燃烧设备运行不稳定或不能运行，导致颗粒物、有机废气不能有效的处理而排放。

此种情况下，设施处理效率降低，对废气无处理效率，非正常排放历时不超过 0.5h。项目非正常排放量核算详见表 4-8。

表 4-8 项目非正常排放情况一览表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常最大排放浓度	单次持续时间	年发生频次	应对措施
1	DA001	袋式除尘器故障	颗粒物	64.92mg/m ³	0.5h	1 次/年	停工停产，维修环保设备
2	DA002	水帘+过滤棉+	颗粒物	1mg/m ³	0.5h	1 次/	

		UV 光氧催化设备+活性炭吸附设备故障	非甲烷总烃	40.37mg/m ³		年	
--	--	---------------------	-------	------------------------	--	---	--

二、运营期水环境影响分析

(1) 项目废水产生情况

项目用水环节主要为生产用水与生活用水。

生产用水：项目生产用水为喷胶房水帘的循环用水，喷胶房水帘的循环用水定期添加新鲜水，平均添加新鲜水量约 0.01m³/d，3m³/a。循环用水经絮凝沉淀后循环使用，不外排。

生活用水：根据河南省地方标准《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T 385-2020）核算项目用水量。项目建成后职工人数为 60 人（不在厂内食宿），工作天数 300 天计，用水按每人每天 40L 计算，则项目运营期职工生活用水量约为 720m³/a（2.4m³/d），排污系数取 0.8，生活污水产生量为 576m³/a（1.92m³/d）；主要污染因子为 COD、BOD₅、SS、氨氮。项目厂区现有一座 40m³化粪池，项目产生的生活污水依托该化粪池收集暂存后，经管道进入集聚区污水处理厂进一步处理。

项目废水经化粪池出后水质及污染物排放情况见下表。

表 4-9 本项目污水污水产排情况一览表

水质指标	COD	BOD	SS	NH ₃ -N
废水产生量（m ³ /a）	576			
废水进水水质（mg/L）	300	200	200	30
废水污染物产生量（t/a）	0.1728	0.1152	0.1152	0.01728
化粪池处理效率（%）	20	20	60	0
化粪池出水水质(mg/L)	240	160	80	30
厂区出口污染物排放量（t/a）	0.13824	0.09216	0.04608	0.01728
排口出水水质(mg/L)	240	160	80	30
（GB8978-1996）表 4 三级排放标准	500	300	400	/
达标情况	达标	达标	达标	达标
集聚区污水处理厂排放指标	50	10	10	5（8）

集聚区污水处理厂出口排放量					0.0288	0.00576	0.00576	0.00288		
项目废水类别、污染物及污染治理设施信息见下表。										
表 4-10 废水类别、污染物及污染治理设施信息表										
序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD、氨氮	鲁山集聚区北区污水处理厂	间歇，但有一定的规律	TW001	化粪池	厌氧处理	DW0001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

表 4-11 废水间接排放口基本情况表										
序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量高（万 t/a）	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（mg/L）
1	DW0001	112.934332°	33.786622°	0.0580	鲁山县产业集聚区北区污水处理厂	间歇	/	鲁山县产业集聚区北区污水处理厂	COD	50
2									BOD ₅	10
3									氨氮	5（8）
4									SS	10

表 4-12 厂区总排口废水污染物排放信息表										
序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度（mg/L）	日排放量（t/d）	年排放量（t/a）					
1	DW0001	COD	240	0.0004608	0.13824					
2		BOD ₅	160	0.0003072	0.09216					
3		SS	80	0.0001536	0.04608					
4		氨氮	30	0.0000576	0.01728					

(2) 污水处理设施的环境可行性评价

鲁山县产业集聚区北区污水处理厂位于集聚区东北部，用地规模为 5.28 公顷，污水处理规模为 3 万吨/日，出水标准执行一级 A 标准。该污水处理厂分二期建设，一期工程处理规模 1.5 万吨/日，配套建设 15.1 公里污水收集管网及中水回用设施，采用“曝气沉砂池+改良型 MSBR 生物池+絮凝池+悬浮滤池+紫外线消毒”工艺，出水水质满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》

(GB18918-2002) 一级 A 标准后全部回用。

目前该污水处理厂一期已建成并运行。本项目所在区域在其收水范围之内。项目废水为生活污水，水质简单，水量较小，从水量、水质及收水范围上来说，本项目污水排入污水处理厂是可行的。

三、运营期噪声环境影响分析

3.1 噪声污染源强

本项目主要噪声源为推台锯、覆膜机、空压机等设备生产过程及运输车辆运行产生的噪声，经查阅《环境保护使用数据手册》和《环境工程手册—环境噪声控制卷》，其噪声级为 80~85dB(A)。项目生产设备分布在生产车间内。项目仅在昼间运营，夜间不运营，因此本项目仅考虑昼间项目生产的环境影响。对噪声设备采取设置基础减震，并经建筑物厂房阻隔，则噪声值可降低约 20 dB(A)。项目主要噪声源强见表 4-13。

本次声环境影响预测评价采用《环境影响评价技术导则——声环境》(HJ2.4-2009)中所推荐的预测模式。当预测点受多声源叠加影响时，采用噪声叠加公式：

$$L = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right)$$

式中：L—总声压级，[dB (A)]；

L_i —第 i 个声源的声压级，[dB (A)]；

n—声源数量。

在预测计算中考虑声传播距离引起的衰减，其它衰减因素均不考虑，其计算模式如下：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中： $L_A(r)$ —距声源 r 的 A 声级，dB (A)；

$L_A(r_0)$ —参考位置处的 A 声级，dB (A)；

r — 预测点距声源的距离，（m）；

r_0 — 参考位置距声源的距离，（m）。

项目仅昼间生产，夜间不生产，生产时间段为 8:00-12:00、14:00-18:00，根据室内、室外声压级预测模式，主要生产设备噪声源强及分布：

表 4-13 本项目噪声源强参数一览表 单位：dB（A）

噪声源	源强	数量	噪声值	降噪措施	治理效果	治理后噪声叠加声级
生产车间	精密推台锯	3 台	85	基础减振、置于封闭厂房内	降噪 20dB(A)	69.77
	加工中心	3 台	85	基础减振、置于封闭厂房内		69.77
	真空覆膜机	3 台	85	基础减振、置于封闭厂房内		68.01
	涂胶机	2 台	80	基础减振、置于封闭厂房内		63.01
	冷压机	9 台	80	基础减振、置于封闭厂房内		68.45
	电子开料锯	1 台	85	基础减振、置于封闭厂房内		65
	四边锯	1 台	85	基础减振、置于封闭厂房内		65
	封边机	3 台	85	基础减振、置于封闭厂房内		69.77
	开槽机	1 台	85	基础减振、置于封闭厂房内		65
	包覆机	3 台	85	基础减振、置于封闭厂房内		69.77
	空压机	1 台	85	基础减振、消声		65
	四面木工刨	1 台	85	基础减振、置于封闭厂房内		65
	风机	2 台	85	基础减振、隔声		68.01

车间内噪声经车间减震、隔声后，综合考虑各声源源强衰减及叠加，预测本项目噪声在厂界（厂区厂界）处噪声达标情况。项目噪声预测结果见下表。

表 4-14 本项目厂界噪声影响预测结果 单位：dB (A)								
预测点	噪声源	降噪后源强 dB (A)	与声源距离 (m)	贡献值 dB (A)	背景值 (昼) dB (A)	预测值 dB (A)	标准 dB (A)	效果
东边界	精密推台锯	69.77	50	45.88	50	51.42	60	达标
	加工中心	69.77	20					
	真空覆膜机	68.01	80					
	涂胶机	63.01	120					
	冷压机	68.45	100					
	电子开料锯	65	120					
	四边锯	65	80					
	封边机	69.77	80					
	开槽机	65	80					
	包覆机	69.77	120					
	空压机	65	60					
	四面木工刨	65	120					
	风机	68.01	50					
西边界	精密推台锯	69.77	200	35.59	52	52.10	60	达标
	加工中心	69.77	220					
	真空覆膜机	68.01	140					
	涂胶机	63.01	130					
	冷压机	68.45	120					
	电子开料锯	65	110					
	四边锯	65	150					
	封边机	69.77	140					
	开槽机	65	150					
	包覆机	69.77	110					
	空压机	65	160					
	四面木工刨	65	200					
	风机	68.01	160					
南边界	精密推台锯	69.77	250	31.34	52	52.04	60	达标
	加工中心	69.77	280					
	真空覆膜机	68.01	250					
	涂胶机	63.01	240					
	冷压机	68.45	240					
	电子开料锯	65	240					
	四边锯	65	230					
	封边机	69.77	220					
	开槽机	65	220					
	包覆机	69.77	200					
	空压机	65	250					
	四面木工刨	65	220					

	风机	68.01	250					
北边界	精密推台锯	69.77	150	35.24	50	50.14	60	达标
	加工中心	69.77	150					
	真空覆膜机	68.01	150					
	涂胶机	63.01	160					
	冷压机	68.45	160					
	电子开料锯	65	160					
	四边锯	65	160					
	封边机	69.77	160					
	开槽机	65	170					
	包覆机	69.77	200					
	空压机	65	150					
	四面木工刨	65	180					
	风机	68.01	150					

注：噪声预测边界为平顶山格林福工贸有限公司厂区边界。

由上表看出，本项目昼间运营期产生噪声在四周边界的预测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类功能区排放标准（昼间 60dB（A））。项目建成后噪声对外环境影响不大。

3.2 监测情况

企业环境噪声监测是对生产中排放的噪声进行检测，为制定防治对策、减少噪声污染、监督生产装置是否正常运行提供依据。有关监测项目、监测点位的选取与监测频率等确定和监测分析方法均按照现行国家颁布的标准和有关规定执行，监测计划详见下表。

表 4-15 噪声监测计划情况一览表

监测情况		监测内容
噪声	监测项目	噪声值
	监测点位	厂区边界四周
	监测频次	正常情况下每季度监测 1 次，每次连续监测两天
	监测标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准

四、运营期固废环境影响分析

本项目固废主要有木料加工过程中所产生的废边角料，封边过程中所产生的废封边角料，覆膜过程中产生废 PVC 膜，除尘器所收集颗粒物、废包装材料、废胶桶、废胶以及员工生活垃圾和有机废气处理装置更换的废活性炭、废紫外线

灯管及含废胶的过滤棉。

(1) 一般固废

①废边角料

废边角料指生产过程中下料、雕刻、裁边等木料加工工序产生的废木料及封边过程中产生的废封边材料。经类比，木料加工工序产生的废木料一般占到原料使用量的 1%，本项目年使用木材 8172.8t/a（10216m³/a，密度约为 0.8t/m³），则废木料产生量约 81.728t/a。根据企业提供资料，废封边材料产生量约 0.02t/a。则项目废边角料产生总量 81.748t/a，废边角料经分类收集暂存后，外售。

②除尘器收集颗粒物

根据工程分析，项目除尘设施收集到的颗粒物量约为 5.32868t/a，主要成分为木屑，经收集后定期外售相关厂家综合利用。

③废包装材料

本项目在原料拆包、成品打包包装过程中会产生一部分废包装材料，产生量约为 0.5t/a，收集后外售。

④废 PVC 膜

本项目覆膜过程中使用的 PVC 膜主要由聚丙烯树脂与聚乙烯树脂组成的塑料薄膜，回收后可再生利用。本项目运营过程中废 PVC 膜产生量约为 0.05t/a，收集后外售。

⑤废水性胶桶

项目门扇、门套覆膜过程中使用水性吸塑胶，冷压过程中使用水性白乳胶。经对照《国家危险废物名录》，该水性胶桶不属于危险废物，为一般固废，可在厂区分类收集后定期由物资回收部门回收再利用。

经核算，项目生产过程中产生废水性胶桶 4500 个/a，每个胶桶重 0.5kg，共 2.25t/a。废水性胶桶经收集后在一般固废间暂存分类收集后由厂家回收综合利

用。

⑥废胶

项目生产过程中，喷胶过程在全封闭的喷胶房内进行，喷胶颗粒物经水帘+过滤棉进行处理。水帘水槽内循环水经絮凝沉淀后会产生废胶。同时在覆膜过程中也会产生废胶。项目喷胶覆膜使用水性吸塑胶，冷压过程使用水性白乳胶；经对照《国家危险废物名录》，该废水性胶不属于危险废物，为一般固废，可在厂区分类收集后定期由物资回收部门回收再利用。

经核算，项目生产过程中水帘处理喷胶颗粒物产生废胶量约 2.5t/a、在覆膜、冷压过程中也会产生废胶约 0.5t/a。项目生产过程产生的废胶总量约 3.0t/a，定期清理，经收集桶收集后经一般固废间暂存分类收集后由厂家回收综合利用。

⑦生活垃圾

本项目员工 60 人，员工生活垃圾按每人每天 0.5kg 计算，则生活垃圾产生量 30kg/d，9t/a。本项目的生活垃圾按环卫部门的规定集中存放，由环卫部门定期清理运走，统一处置。

(2) 危险固废

项目产生的危险废物主要为废活性炭、废紫外线灯管、含废胶的过滤棉。

①废活性炭：有机废气处理装置中安装有活性炭吸附有机废气。

经查阅相关资料及咨询相关环保厂家，活性炭对有机废气的最大吸附量约 250g 废气/kg 活性炭。当活性炭吸附装置所吸附的有机废气接近其临界量时，其吸附效率会显著下降，因此需要对其进行更换，以保证活性炭吸附装置对有机废气的处理效率。为保证项目活性炭吸附装置的处理效率，本项目每三个月更换一次活性炭。活性炭对有机废气的去除效率 70%，所吸附的有机废气约为 0.407t/a，所需活性炭用量约为 1.628t/a，每次填装并更换活性炭量 0.407t，因此所产生的废活性炭约为 2.035t/a。经查阅《国家危险废物名录》（2021 年本），废弃的活

性炭属于危险废物（HW49 其他废物，废物代码 900-039-49），在厂内危废暂存间（10m²）暂存后定期交有资质单位进行处理，不得随意排放。

②废紫外线灯管

项目有机废气的处理设备 UV 光氧催化设备需要更换紫外线灯管，根据《国家危险废物名录》（2016 版）废物类别为 HW29 含汞废物中的 900-023-29（生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源）。UV 紫外线灯管按照设备运行时间定时更换灯管，设备运行 1000-3000h 需更换部分灯管，项目年运行 300 天，设备平均每天运行 8h，每年更换损坏的灯管。1 台设备装配 90 支特定波长的紫外线灯，每年更换一次，一次更换 30 支废紫外线灯管，废灯管暂存于厂内危废暂存间（10m²）暂存后定期交有资质单位进行处理，不得随意排放。

③含废胶的过滤棉

项目生产过程中，喷胶过程在全封闭的喷胶房内进行，喷胶颗粒物经水帘+过滤棉进行处理。过滤棉上会黏着废胶。经核算，项目生产过程产生含废胶的废过滤棉产生量约 1t/a。经查阅《国家危险废物名录》（2021 年本），含废胶的废过滤棉属于危险废物（HW49 其他废物，废物代码 900-041-49），使用收集袋收集，在厂内危废暂存间（10m²）暂存后定期交有资质单位进行处理，不得随意排放。

综上可知，本项目运营后废活性炭产生量为 2.035t/a，废紫外线灯管 30 支/a，含废胶的废过滤棉产生量约 1t/a。危险废物经分类收集后，在厂内危废暂存间（10m²）暂存后定期交有资质单位进行处理，不得随意排放。

危废暂存时需要采取以下控制措施：

本项目危险废物收集后，建设单位须按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单进行贮存，环评要求专用收集桶收集，并委托有

危废处置资质单位进行安全处置。危险废物的暂存要求严格按照环境保护部公告 2017 年第 43 号《建设项目危险废物环境影响评价指南》中的相关要求，做到“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏），严格做到防渗和渗漏收集措施，设置不同废物的警示标示。

本项目营运后设置独立的危险固废暂存间，用于储存生产过程中产生的危险废物。危险固废暂存间位于生产车间内部，建筑面积 10m²，地面进行防渗处理，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求设置，即防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，做到四防要求。危险废物应尽快由资质单位运走处理，不宜在厂内存放过长时间，确需暂存的，应做到以下几点：

①厂内应设立危险废物临时贮存设施，贮存设施应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单规定的临时贮存控制要求，有符合要求的专用标志。

②危险固废暂存间应设置符合《环境保护图形标志—固体废物储存（处置）场》（GB15562.2）要求的警告标志。

③地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物暂存点相容。

④危险废物暂存间内要有安全照明设施和观察窗口。

⑤防止雨水对贮存场所进行冲刷，在危险废物暂存间须设置比较高的门槛。

⑥贮存区内禁止混放不相容危险废物。按照危废特性分类进行储存，禁止危险废物混入一般废物中储存。

⑦贮存区考虑相应的集排水和防渗设施。贮存库地面必须采用防腐、防渗措施，如水泥硬化前铺设一定厚度的防渗膜（如 HDPE 膜）。防渗等级应满足《危

《危险废物贮存污染控制标准》要求。

⑧贮存区符合消防要求。

⑨危废的暂存区必须有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性。

⑩危废由相应资质的处置公司定期清运，包装容器为密封桶，桶上粘贴有标签，注明种类、成份、危险类别、产地、禁忌与安全措施等。专用运输车辆为厢式货车，可保证运输过程无泄漏。

本项目对危险废物的收集、运输、贮存、管理以及转运应严格按照《危险废物污染防治技术政策》（环发【2001】199号）、《危险废物转移管理办法》（部令第23号）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单实行，对危险废物外运采取防渗透、防泄漏、中途流失措施，落实安全管理责任，避免二次污染。本项目危险废物委托资质单位进行安全处置，企业不得擅自处理。

采取以上措施后，项目产生的固体废物能够符合环境卫生管理要求，不会对项目所在区域环境造成污染。

表 4-13 建设项目危险废物产生情况

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	2.035t/a	废气处理	固态	有机物	有机物	90d	T	委托资质单位进行安全处置
2	废紫外线灯管	HW29	900-023-29	30支/a	废气处理	固态	含汞废物	含汞废物	90d	T	
3	废过滤棉	HW49	900-041-49	1t/a	废气处理	固态	有机物	有机物	90d	T/In	

五、地下水、土壤

（1）地下水环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）可知，本项目为“家具制造业”项目。同时根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），附录 A（规范性附录）地下水环境影响评价行业分类表，本项目属于 IV 类建设项目，可不对地下水环境影响进行分析。

（2）土壤环境影响分析

本项目为家具制造业，根据项目土壤现状监测，本项目区域土壤现状质量较好，营运期间可能对周边土壤产生影响的途径主要为营运期间颗粒物和非甲烷总烃废气经大气沉降对周边土壤产生累积影响，危险固废泄露对周边土壤产生影响。

本项目颗粒物和非甲烷总烃经废气处理设施处理后排放量较小，沉降后经过土壤中微生物的降解，土壤自净作用后，对土壤基本无影响。

危险固废经分类收集后，暂存于厂区危险废物暂存间内，定期交由有资质单位处理，危废暂存间地面做重点防渗处理处理后可有效阻断污染物下渗，对土壤影响较小。生产车间防渗处理后可有效阻断污染物下渗，对土壤影响较小。

土壤污染防治措施：

对全厂进行分区划分，危废暂存间划分为重点防渗区域，其余区域为一般区域。

一般区域防渗措施：生产车间内采取防腐、防渗措施，地面硬化和耐腐蚀，且表面无裂隙。

重点区域防渗措施：本项目危险废物暂存间需按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求设置防漏防渗措施，“基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；衬里要能够覆盖危险废物或其他溶出物可能涉及到的范围；衬里材料与堆放危险废物相容”，用以存放装

载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。围堰采用防渗混凝土，内表面涂刷水泥基渗透结晶型防渗涂材，周边地面应用防渗混凝土进行固化。

表 4-14 项目分区防渗区域一览表

区域	防渗类别
危险废物暂存间	重点防渗区
其他区域	一般防渗区

本项目采取相应措施后，项目建设对周边土壤环境的影响较小。

六、生态影响分析

本项目位于平顶山市鲁山县产业集聚区北区平顶山格林福工贸有限公司院内，项目所在场地属于人工生态系统，不存在敏感生态物种。本项目应在生产过程中建设配套污染防治设施，对周围生态环境影响较小。

七、环境风险

（1）风险识别

本项目为家具制品业，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中规定的物质危险性识别标准及所在区域类别可知，本项目涉及危险物质主要为运营过程中产生的危险废物，危险物质在使用或在储存过程中存在发生火灾事故的风险。

对照《建设项目环境影响风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）的有关规定，本项目不存在重大危险源。

根据导则要求，本次评价参照标准进行风险识别和对事故风险进行简要分析，重点提出防范、减缓和应急措施。

（2）风险防范措施

①胶黏剂暂存库内暂存量较少，总图布置严格按照《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）的要求进行设计，配置消防栓、灭火器、火灾报警系统等必

要的消防应急设施。

②胶黏剂入厂时，严格检验物品质量、数量、包装情况、有无泄露。在贮存期间，配备有专业知识技术人员管理，管理人员配备可靠的个人安全防护用品，定期检查，如发现其品质变化、包装破损、渗漏等，及时处理。

③胶黏剂暂存区周边应设围堰，防止事故泄漏物料外流处暂存间。车间禁止明火，防止易燃物遇明火引发火灾。

④废活性炭等危险废物应采用收集装置密闭保存，防止二次污染。危险废物暂存间地面做防渗处理，危废暂存间设置明显标志，并由专人管理，做好出入库核查登记，并定期检查。

⑤制定突发环境应急预案，建立应急小组，负责应急突发性事件的组织、指挥、抢修、协调等应急响应行动。配套设置消防废水收集系统和收集池，防止污染附近水体。

八、电磁辐射

不涉及。

九、环保投资及竣工验收

本项目总投资 31500 万元，其中环保投资 168.8 万元，约占总投资的 0.54%，环保投资见下表：

表 4-15 运营期环保投资一览表 单位：万元

工段	项目		污染防治措施	投资 (万元)
施工期	废气	施工扬尘	施工现场四周设置围挡；大风天气禁止开挖土方，并进行覆盖；散装物料密闭堆放或覆盖，派专人定期洒水清扫；出入口设置车辆冲洗装置；运输车辆不得超载，应覆盖苫布；禁止现场搅拌混凝土；建筑垃圾及时清运	20
		机械废气	禁止尾气排放不达标的车辆和施工机械运行作业；及时维修或更新，防止设备带病运行	/
	废水	施工废水	冲洗、养护废水设置临时沉淀池处理回用	1
		生活废水	生活污水经厂区现有化粪池处理后用作农肥	/

运营期	噪声	机械噪声	选用低噪声设备，定期维护，设备隔声减振	/
	固体废物	建筑垃圾	无法回用部分收集运往指定的垃圾填埋场	5
		生活垃圾	设置垃圾桶收集后运往垃圾中转站	1
	废气	木加工、打磨颗粒物	全封闭生产车间，设一套中央除尘系统，风量76000m ³ /h，颗粒物废气经中央除尘器处理后经15m高排气筒（DA001）排放	100
		喷胶颗粒物	全封闭喷胶房，水帘+过滤棉处理喷胶颗粒物	2
		喷胶、晾干、覆膜有机废气	<u>喷胶废气经喷胶房水帘处理后引至“过滤棉+UV光氧催化+活性炭吸附设备”处理，其他有机废气引至同一套过滤棉+UV光氧催化+活性炭吸附设备，处理后的有机废气通过1根15m高排气筒排放。（风机风量9000m³/h，收集效率80%，处理效率为80%）</u>	<u>20</u>
		涂胶、冷压有机废气		
		封边、包覆有机废气		
	废水	生活污水	经厂区现有1座40m ³ 化粪池处理后，经管道进入集聚区污水处理厂进一步处理。	/
	噪声	机械设备噪声	减震基础+厂房隔声	10
	固体废物	袋式除尘器收集颗粒物	经收集袋收集后，外售	0.3
		废边角料、废封边条、废PVC膜	废边角料、废封边条、废PVC膜经分类收集暂存后，外售。一般固废暂存间面积20m ²	2
		废包装材料	经一般固废暂存间20m ² 暂存后，外售	0.5
		废水性胶桶	经一般固废暂存间20m ² 暂存后，由厂家回收综合利用	1
		废活性炭、废紫外线灯管、含废胶的过滤棉	<u>经厂区危险废物暂存间10m²暂存后，及时交由有资质单位进行安全处置</u>	<u>5</u>
		生活垃圾	垃圾桶分类收集运往垃圾中转站，由环卫部门集中处置	1
	总投资			<u>168.8</u>

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	木加工废气、打磨废气	颗粒物	在全封闭的车间内设一套中央除尘系统，风量 76000m ³ /h，颗粒物废气经集气管道引入中央除尘器处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准
	喷胶颗粒物	颗粒物	全封闭喷胶房，水帘+过滤棉处理喷胶颗粒物	
	喷胶、晾干、覆膜有机废气	有机废气	冷压机处设置侧吸式集气罩，设单独的覆膜间，进行喷胶、覆膜。喷胶废气经喷胶房水帘处理后引至“过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备”处理，其他有机废气引至同一套过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附设备，处理后的有机废气通过 1 根 15m 高排气筒排放。（风机风量 9000m ³ /h，收集效率 80%，处理效率为 80%）	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）中表 1 标准
	涂胶、冷压有机废气	有机废气		
	封边、包覆有机废气	有机废气		
地表水环境	生活污水	COD、氨氮	经厂区现有 1 座 40m ³ 化粪池处理后，经管道进入集聚区污水处理厂进一步处理。	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准
声环境	设备噪声	噪声	隔声、基础减振以及距离衰减等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准
电磁辐射	无			
固体废物	①生活垃圾：经分类收集后，交由环卫部门统一进行处理。 ②木加工及封边废边角料、除尘器收集的颗粒物、废弃包装物、废 PVC 膜，经分类收集后定期外售。 ③废水性胶桶、废胶交由厂家回收处理。 ④危险废物：项目产生的废活性炭、含废胶的过滤棉、废紫外线灯管经分类收集后，暂存于危废暂存间内，定期交由资质单位处理。危险废物在厂内收集、贮存和转运执行 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其 2013 年修改单和《危险废物转移管理办法》有关规定。危险废物的暂存要求严格按照环境保护部公告 2017 年第 43 号《建设项目危险废物环境影响评价指南》中的相关要求，做到“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏），严格做到防渗和渗漏收集措施，设置不同废物的警示标示，暂存量及种类。			
土壤及地下水污染防治措施	车间及厂区道路硬化处理。本项目危废暂存间地面采取防渗处理，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料（渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s）。			
生态保护措施	/			

环境风险防范措施	<p>①本项目胶黏剂库房及危废暂存间地面采取防渗处理，危险废物定期交由有资质单位处理。</p> <p>②制定突发环境应急预案，建立应急小组，负责应急突发性事件的组织、指挥、抢修、协调等应急响应行动。配套设置消防废水收集系统和收集池，防止污染附近水体。</p>
其他环境管理要求	<p>①建立环境管理机构及明确职责；</p> <p>建设单位应制订合理的环保管理制度，健全环保设备的安全操作规程和岗位管理责任制，设置各种设备运行台帐记录，规范操作程序。同时要按照环保部门的要求，按时上报环保设施运行情况及排污申报表，接受每年环保部门的日常监督。</p> <p>②制定环境监测计划：有组织废气每年检测一次，无组织废气每年检测一次。噪声每季度检测一次。</p>

六、结论

综上所述，评价认为，平顶山格林福工贸有限公司年产 20 万套免漆门智能化生产线符合国家产业政策，符合鲁山县集聚区北区总体规划，选址可行；本项目采取的废气、噪声、污水、固废处理措施均经济、技术可行，措施有效，项目采取本报告表中提出的环保措施后，项目营运过程中污染物可做到达标排放；项目周围环境质量较好。从环境保护角度分析，项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物				0.5921t/a		0.5921t/a	+0.5921t/a
	非甲烷总烃				0.1744t/a		0.1744t/a	+0.1744t/a
废水	COD				0.0288t/a		0.0288t/a	+0.0288t/a
	氨氮				0.00288t/a		0.00288t/a	+0.00288t/a
一般工业 固体废物	生活垃圾				9t/a		9t/a	+9t/a
	废边角料				81.748t/a		81.748t/a	+81.748t/a
	除尘器收集的颗粒物				5.32868t/a		5.32868t/a	+5.32868t/a
	废包装材料				0.5t/a		0.5t/a	+0.5t/a
	废 PVC 膜				0.05t/a		0.05t/a	+0.05t/a
	废胶				3.0t/a		3.0t/a	+3.0t/a
	废水性漆桶				2.25t/a		2.25t/a	+2.25t/a
危险废物	废活性炭				2.035t/a		2.035t/a	+2.035t/a
	含废胶的过滤棉				1t/a		1t/a	+1t/a
	废紫外线灯管				30 支/年		30 支/年	+30 支/年

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①